
1560

双针中厚料综合送料平缝机

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介.....	1
2. 主要技术规格.....	1
3. 安 装.....	1
4. 废油容器的安装.....	2
5. 皮带张力的调整.....	2
6. 皮带罩的安装.....	2
7. 加 油.....	3
8. 油槽的清扫.....	4
9. 机针的安装.....	4
10. 底线的穿线方法.....	5
11. 绕线导线器的安装.....	5
12. 绕 底 线.....	5
13. 穿 线.....	6
14. 线迹长度的调节.....	6
15. 线张力的调节.....	6
16. 挑线簧的调节.....	7
17. 压脚提升.....	7
18. 压脚压力的调节.....	7
19. 旋梭针座的调整.....	7
20. 安全装置的复位.....	8
21. 线迹长的调节.....	8
22. 针与旋梭的关系.....	8
23. 压脚交替量的调节.....	9
24. 缝制速度一览表.....	9
25. 缝制中出现的问题及处理方法.....	9

零件手册

1. 机壳部件.....	10-13
2. 上轴挑线部件.....	14-17
3. 针杆摆动部件.....	18-19
4. 上送料部件.....	20-23
5. 下送料及倒顺部件.....	24-27
6. 下轴勾线部件.....	28-29
7. 夹线调节部件.....	30-31
8. 小夹线及绕线部件.....	32-23
9. 膝控提升部件.....	34-35
10. 润滑系统部件.....	36-39
11. 附 件.....	40-43

使用 说 明

1. 机器简介

本机采用三同步送料及独特的送布机构，使其爬坡性能优越，对厚料送布能力强、顺畅、线迹均匀、整齐、美观。采用卧式大旋梭勾线，滑杆机构挑线，上下轴同步带传动，保证了该机高速低噪音的性能。

该产品广泛适用于汽车坐垫、沙发、皮包、帐篷等厚料的缝制。

2. 主要技术规格

适用范围	厚料
最高缝纫速度	2500s. p. m
最大线迹长度	9mm
针杆行程	36mm
采用机针	DP×17 (Nm125~Nm180)标准Nm180 (21=)
润滑方式	油线供油 (旋梭自动加油)
采用旋梭	立式大型自动润滑旋梭
压脚高度	手动9mm, 膝控16mm
电动机功率	370瓦 (缝纫机专用电机)
针间距	6.4 (标准)

★. 针间距特殊规格: 3.2、4、4.8、8、9.5、12.7、16、19、25.4

3. 安装 (见图1)

1. 机壳台板连接勾座，机壳橡皮垫等的安装

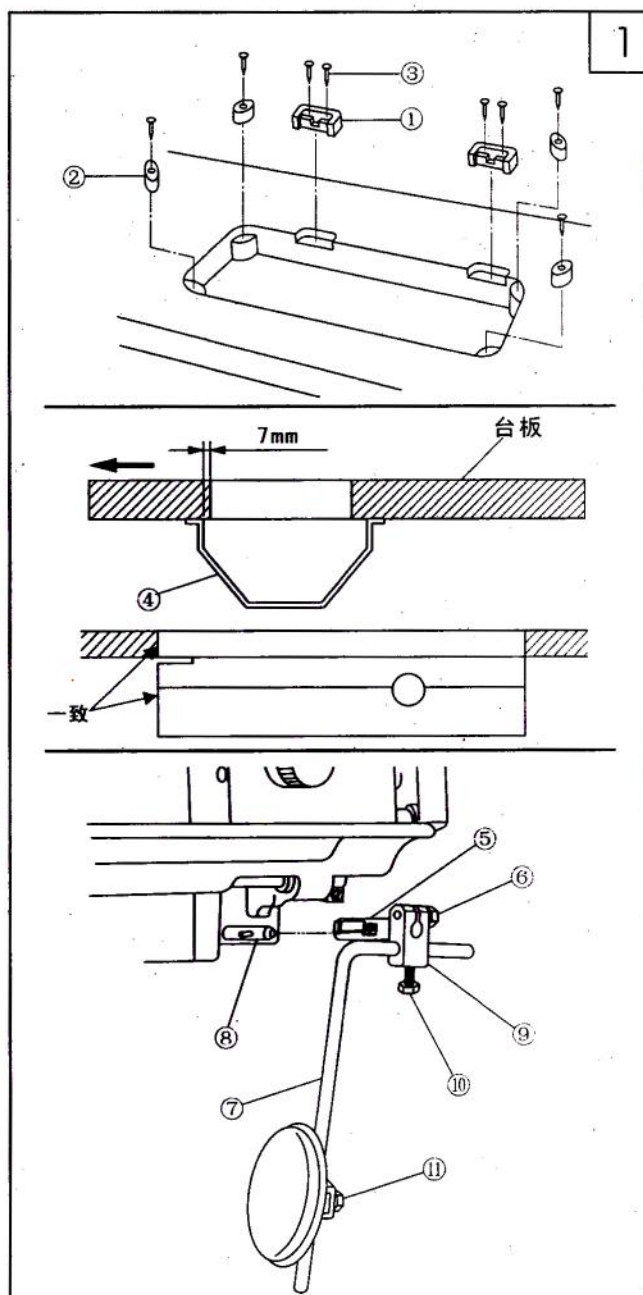
用钉③把附属的连接勾座①，机壳橡皮垫②固定到台板上。

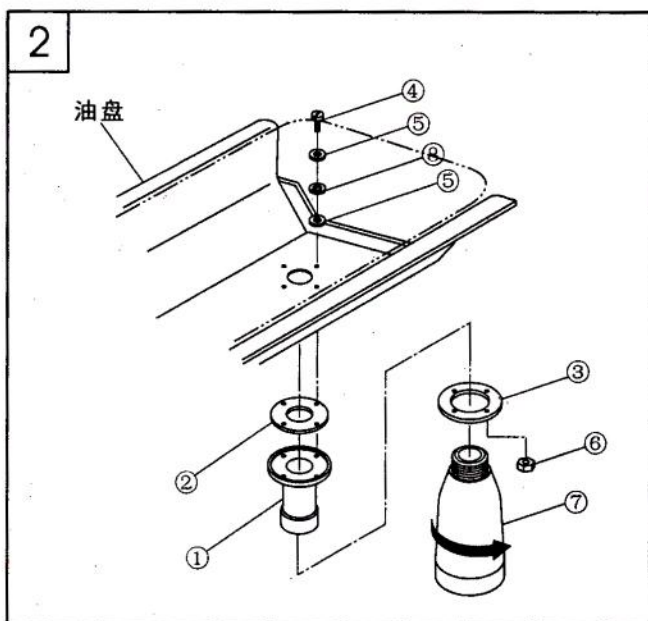
2. 油盘的安装

用8个木螺钉按图示位置把油盘④固定到台板上。

3. 根据膝控提升杆轴⑧的朝向，安装膝控接头⑤，膝控提升安装曲柄⑨，弯杆⑦。

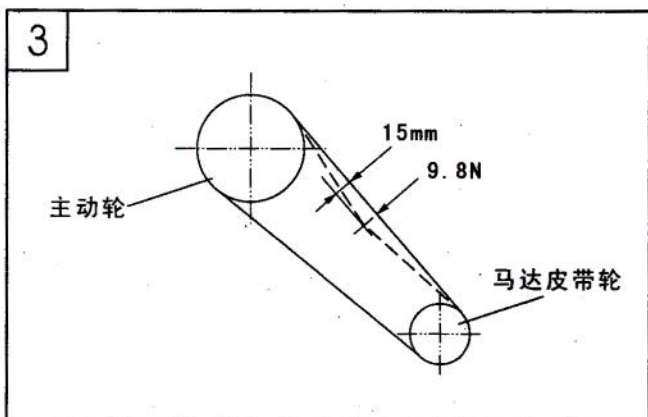
4. 用固定螺钉⑥⑩⑪调整垫块的方向。





4. 废油容器的安装 (见图2)

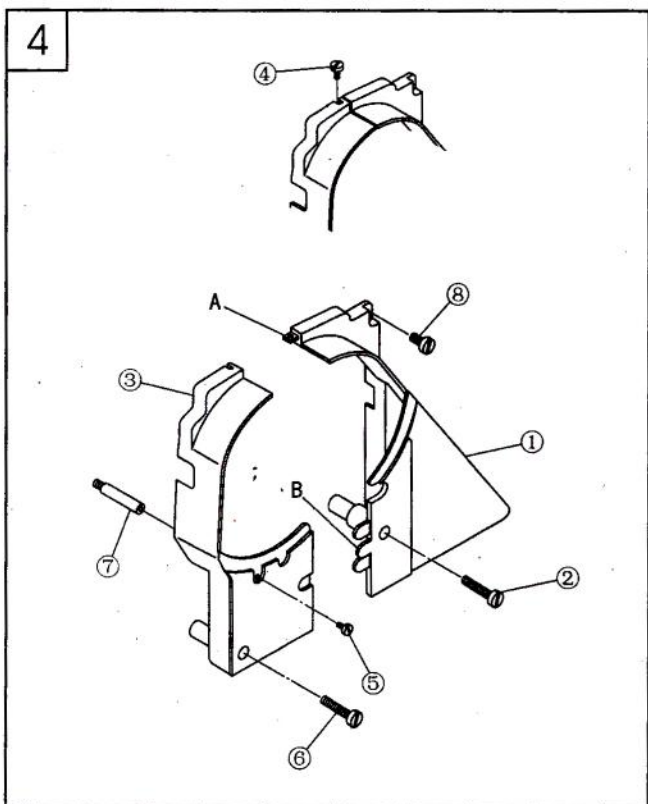
1. 把排油栓①，油封②，垫片③安装到油盘上，再把垫块⑤，垫片⑧套到固定螺钉④上，并用螺母⑥固定。
2. 固定之后，把废油油壶⑦拧到排油转栓①上。



5. 皮带张力的调整 (见图3)

调整皮带张力时，请移动马达的高度，用9.8N的力量按压皮带中间，此时的松弛量应为15mm。

注意：调整前请先关闭电源，确认马达停止转动后再进行。



6. 皮带罩的安装 (见图4)

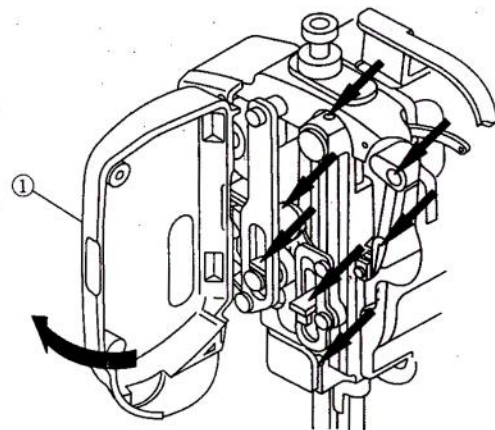
1. 把皮带罩支柱⑦拧到机头的螺丝孔上。
2. 用固定螺丝②⑧把皮带罩（右）①安装到机头上。
3. 把皮带罩（左）③镶到皮带罩（右）①的爪部AB上。
4. 用固定螺钉④、⑤、⑥固定好皮带罩（左）③。

注意：安装皮带罩后，确认皮带罩没有碰到皮带和主动轮。

7. 加油 (见图5)

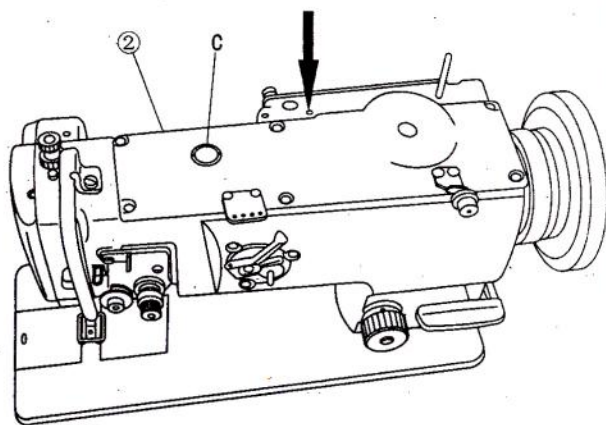
一. 面部加油

1. 拧下面板螺钉;
2. 向箭头方向打开面板①;
3. 每日在箭头指示的部位加适量的油;
4. 关闭面板;
5. 拧紧螺钉。



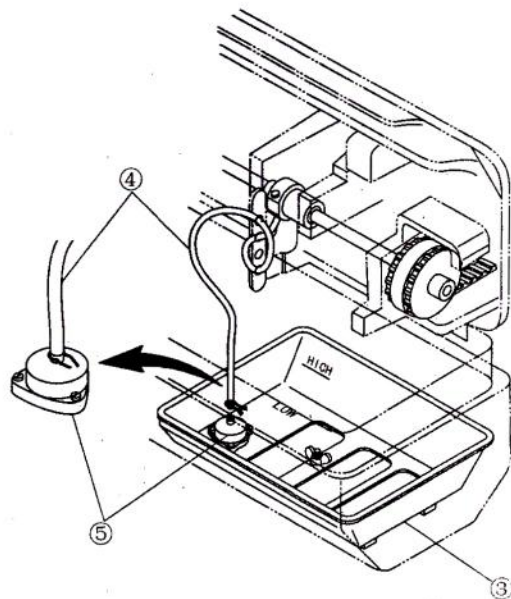
二. 机身加油

1. 每天按箭头指示的部位加适量的油;
2. 初次运转前或长时间没有使用时, 请在箭头指示的部位加油外, 另需卸下顶盖②, 向各毛毡和油线加适量的油。

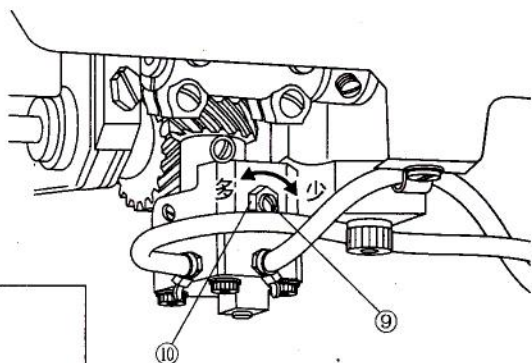
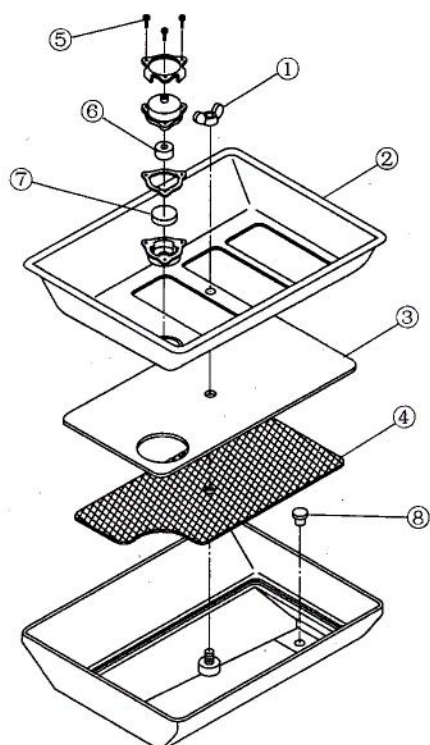


三. 油槽加油

1. 把油槽③底部的凸部插到接油的废油孔里。
2. 把加油管④插进油槽的滤油器⑤上, 然后用夹子夹紧固定。
3. 往油槽里加入缝纫机油, 加到HIGH的位置。
4. 油面低于LOW时, 就需要加油。
5. 加油后, 运转缝纫机, 正常时可以看到油窗C里的油在上下动。(转速在1500rpm以上)



6



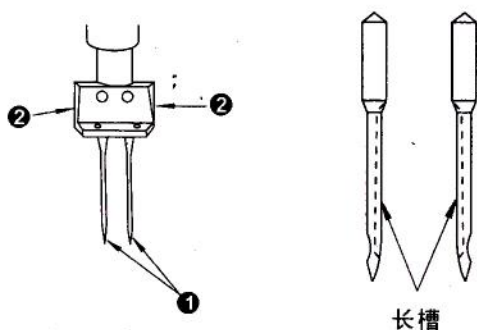
纸片

8. 油槽的清扫（见图6）

1. 把油槽的加油软管卸下来；
2. 卸下蝶形螺母①，取下外罩（上）②，滤清器③，外罩（下）④进行清扫；
3. 取下滤清器盒固定螺丝⑤，清扫滤清器盒内的过滤芯⑥和磁铁⑦；
4. 更换油槽内机油时，把油槽的止流栓⑧卸下就可以把废油排放到废油容器里。排油后，把止流栓⑧拧紧；（注意：取出油槽时，先排放机油后取出）
5. 把过滤芯⑥和磁铁⑦放入滤清器盒用固定螺丝⑤固定到外罩（上）②；
6. 按外罩（下）④，滤清器③，外罩（上）②的顺序放进去，然后用蝶形螺丝①固定到油槽上；
7. 把加油软管插进油槽，然后用夹固定。

8. 调节旋梭的油量时，请拧松螺母⑩，用油量调节螺丝⑨进行调节，顺时针转动变少，逆时针转动变多。
9. 把纸放到旋梭外周附近约5秒钟，如果有了油迹如图那样即为适量。

7



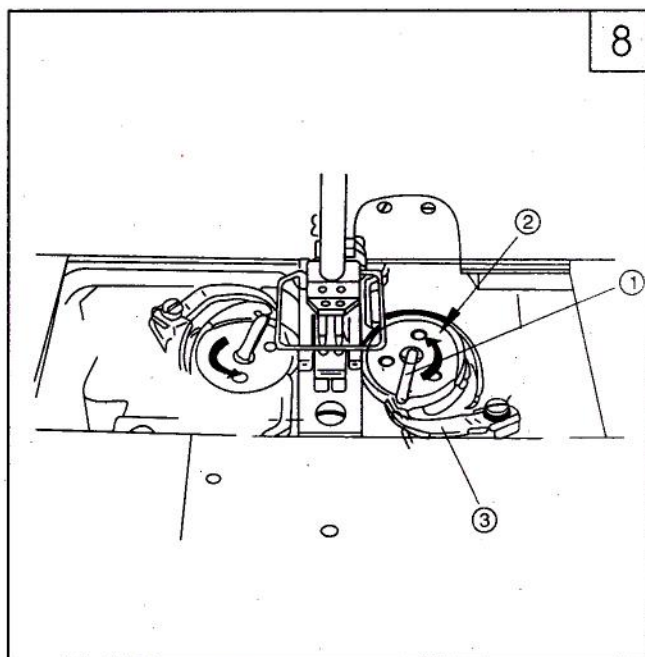
长槽

9. 机针的安装（见图7）

1. 转动主动轮，把针杆上升到最高位置；
2. 拧松机针固定螺钉②，让机针①的长槽朝向左侧；
3. 把机针插到最里面；
4. 拧紧机针固定螺钉②。

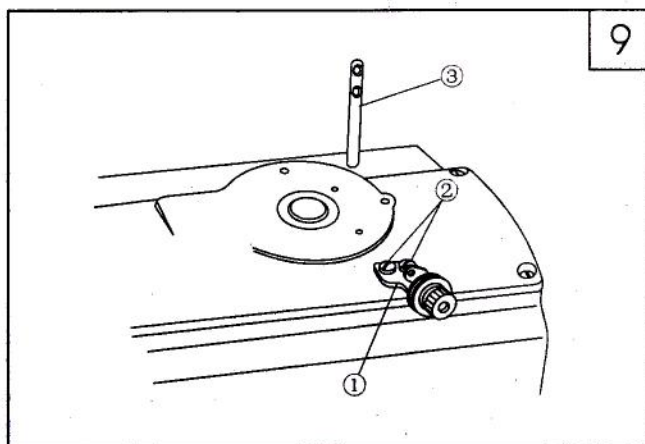
10. 底线的穿线方法（见图8）

1. 扳起旋梭的拨片①，取出梭芯；
2. 装入时，正确地插入旋梭轴，然后放倒拨片；
3. 把线嵌入旋梭穿线槽②，再从突起部③的下面穿过去，然后穿进线张力弹簧；
4. 拉底线之后，梭芯应沿箭头方向转动。



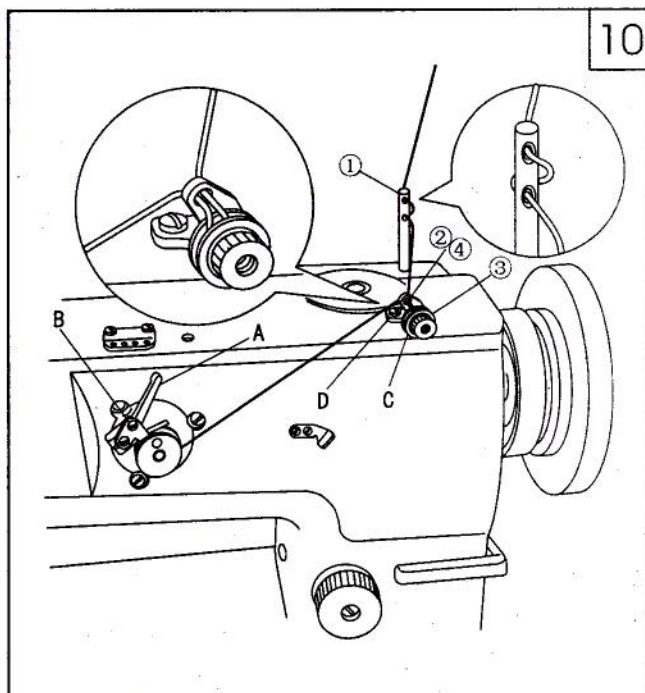
11. 绕线导线器的安装（见图9）

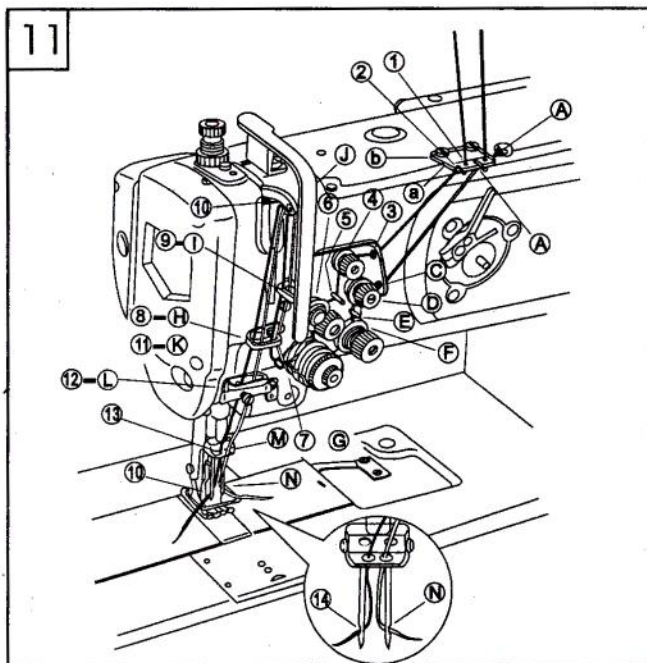
1. 用固定螺钉②把绕线导线器①安装到顶盖上。
2. 把底线导线杆③插到机架上。



12. 绕底线（见图10）

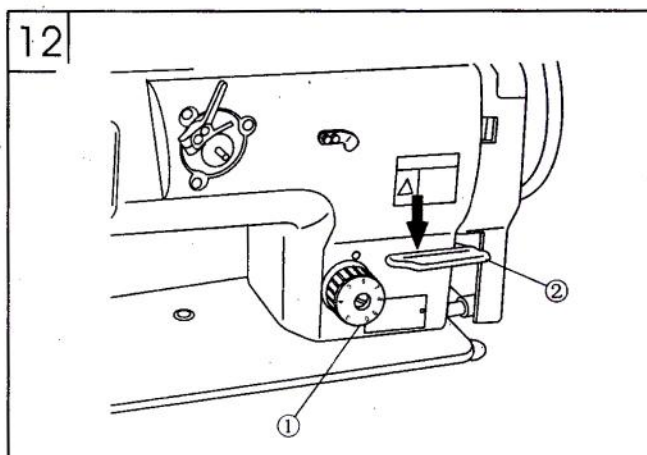
1. 按①~④的顺序穿线，然后在梭芯上绕线圈。
2. 掀倒绕线杆A。
3. 拧松固定螺钉B，调整调节板直到让线绕到80%左右的位置。
4. 绕线偏时，前后移动绕线导向器C进行调整，再用固定螺钉D固定。
5. 绕线结束后，绕线杆分离，自动停止。





13. 穿线 (见图11)

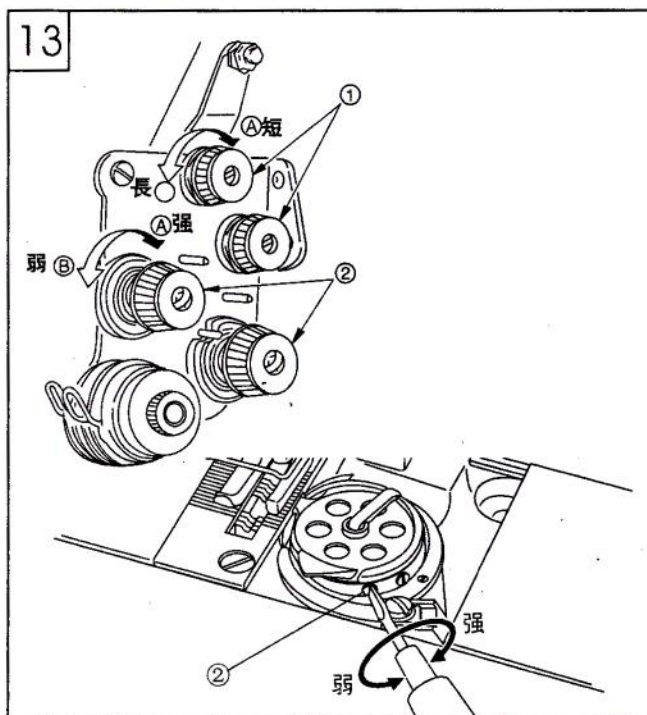
按图示顺序穿线即可。



14. 线迹长度的调节 (见图12)

把送布调节盘①向左(右)转动, 让调节标记对准需要的数字即可。

向下按下倒缝扳手②即可开始倒缝, 放开恢复正常缝纫。



15. 线张力的调节 (见图13)

1. 上线张力的调节

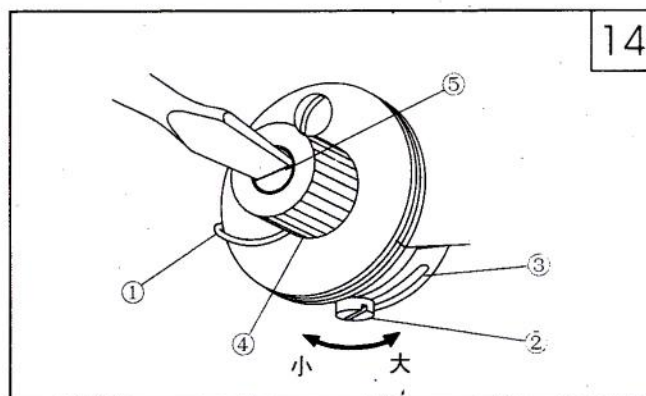
顺时针方向转动线张力螺母①, 上线张力变强; 逆时针方向转动张力变弱。

2. 底线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺钉②, 底线张力变强; 逆时针方向转动张力变弱。

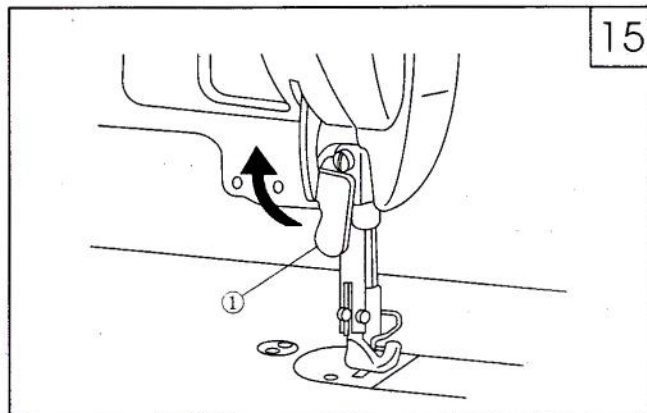
16. 挑线簧的调节 (见图14)

1. 变更挑线簧的移动量时
 - a. 拧松止动器固定螺丝②，左右移动止动器③，调节挑线弹簧①。
 - b. 向右移动止动器则挑线弹簧的移动量变大，向左移动则变小。
2. 变更挑线弹簧的强度时
拧松螺母④，把弹簧轴⑤向逆时针方向转动，强度变强，顺时针方向转动，强度变弱。



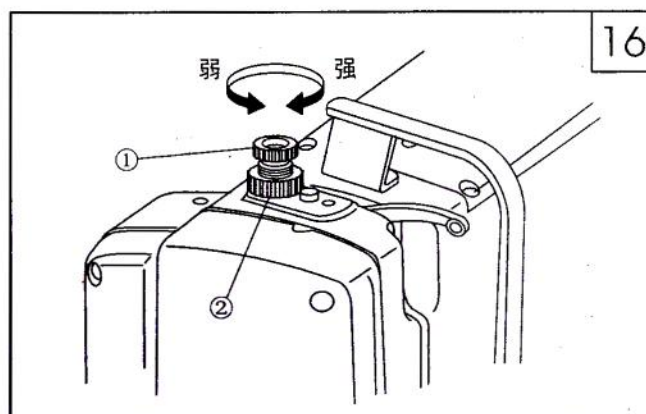
17. 压脚提升 (见图15)

1. 让压脚在上升的位置停止时，把抬压扳手压脚提升杆①向箭头方向抬起。压脚上升9mm后停止。
2. 下降压脚时，放下抬压扳手，即返回原来位置。



18. 压脚压力的调节 (见图16)

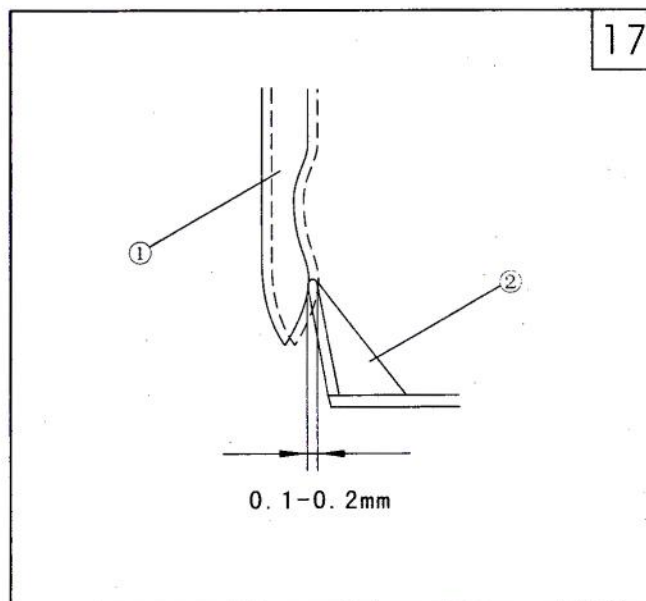
向右转动压脚压力调节螺钉①压力变强，向左转动压力变弱。调节后拧紧固定螺母②。

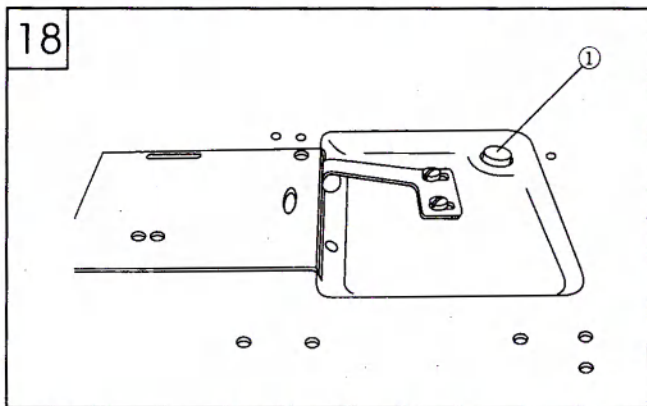


19. 旋梭针座的调整 (见图17)

更换了旋梭之后，请确认针座位置。标准位置时，旋梭针座②顶到机针①侧面，离机针0.1-0.2mm的状态。如果不正确，请弯曲旋梭针座进行调节。

1. 旋梭针座往内侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的外侧。
2. 旋梭针座往外侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的内侧。



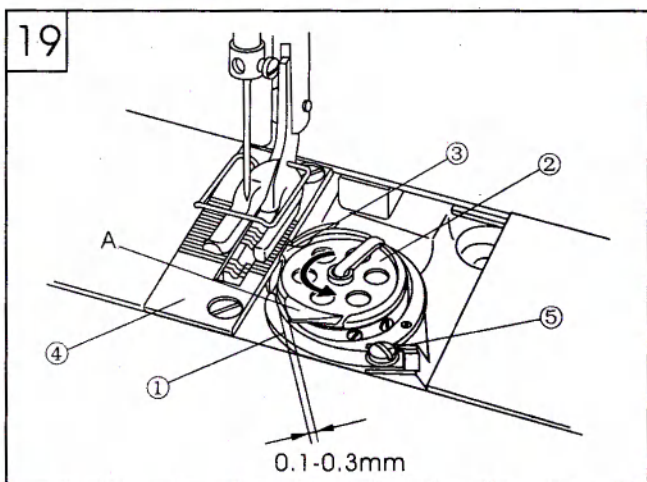


20. 安全装置的复位（见图18）

缝制中，如果向旋梭等施加过大的力，安全装置就起动。这时转动主动轮旋梭也不转动。安全装置起动之后，请先排除故障原因，再进行复位。

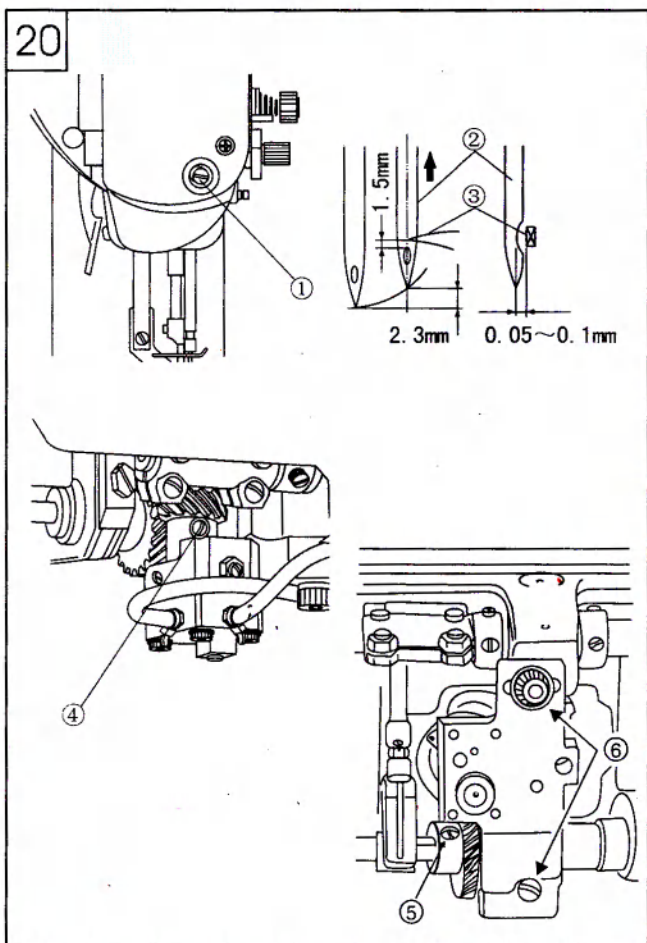
1. 按住机头上面的按钮①，用力反转主动轮；
2. 听到“喀嚓”的声音后，复位完成。

注意：完成后用手转动主动轮，确认按钮①是否复位



21. 线迹长度的调节（见图12）

1. 向正常方向转动主动轮，把中旋梭导向器① 移送到最后位置。
2. 向箭头方向转动梭壳②，把中旋梭止动器③ 顶到针④ 的沟。
3. 拧松中导向器固定螺丝⑤，把中旋梭导向器和梭壳的突起部A之间的间隙调整为0.1-0.3mm。



22. 针与旋梭的关系（见图17）

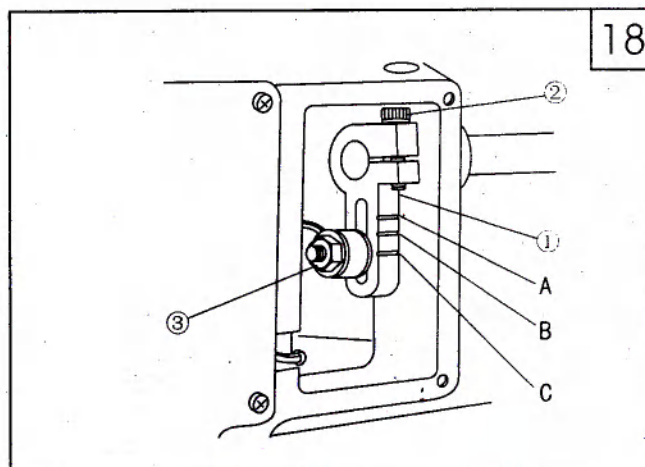
1. 把针距调节旋钮调整到0；
2. 转动主动轮，从针杆最下点上升2.3mm 后，拧松针杆接头螺钉①，把机针②的针孔上端到梭尖③ 的距离调整成1.5mm，然后再拧紧；
3. 转动主动轮，把针杆从最下点上升2.3mm。把旋梭尖③和机针②的中心调整的基本一致，然后拧紧2个螺丝齿轮（小）的固定螺丝④。把2个固定螺丝④之中前端为V形的第一螺丝，对准旋梭轴的V型沟，然后拧紧固定。
4. 在旋梭尖③和机针②中心基本一致的位置，拧松旋梭轴台的固定螺丝⑥，左右移动旋梭轴台，把旋梭尖和机针的间隙调整为0.05-0.1mm，然后拧紧固定螺丝⑥。
5. 拧松2格螺丝齿轮（大）的固定螺丝⑤，左右移动螺丝齿轮（大），把旋梭尖③机针②的中心调整为一致，然后拧紧固定螺丝⑤。把2个固定螺丝⑤中的第一螺丝对准下轴的平部，然后拧紧。

23. 压脚交替量的调节（见图18）

压脚交替上升的量一般为增大交替上升量时，在上送布曲柄①的长孔范围向上调节，减小交替上升量时，向下方调节，然后拧紧螺母③。

大压脚和小压脚的上升量不同时，先把大压脚和小压脚的下面移送到与针板上面对齐，然后拧松曲柄固定螺钉②，把主动轮转到前侧，拧紧螺钉②，大压脚比小压脚的上升量大。把主动轮反转，小压脚的上升量比大压脚小。

卸下窗板右侧就可以看到上送布曲柄①。



大致的交替上下量

刻线A	约 5mm
刻线B	约 4mm
刻线C	约 3mm

24. 缝制速度一览表

交替上下量	线迹6mm以下	线迹6mm以上9mm以下
~3mm以下	2,500rpm	2,000rpm
3~4mm以下	2,000rpm	2,000rpm
4~6.5mm以下	1,600rpm	1,600rpm

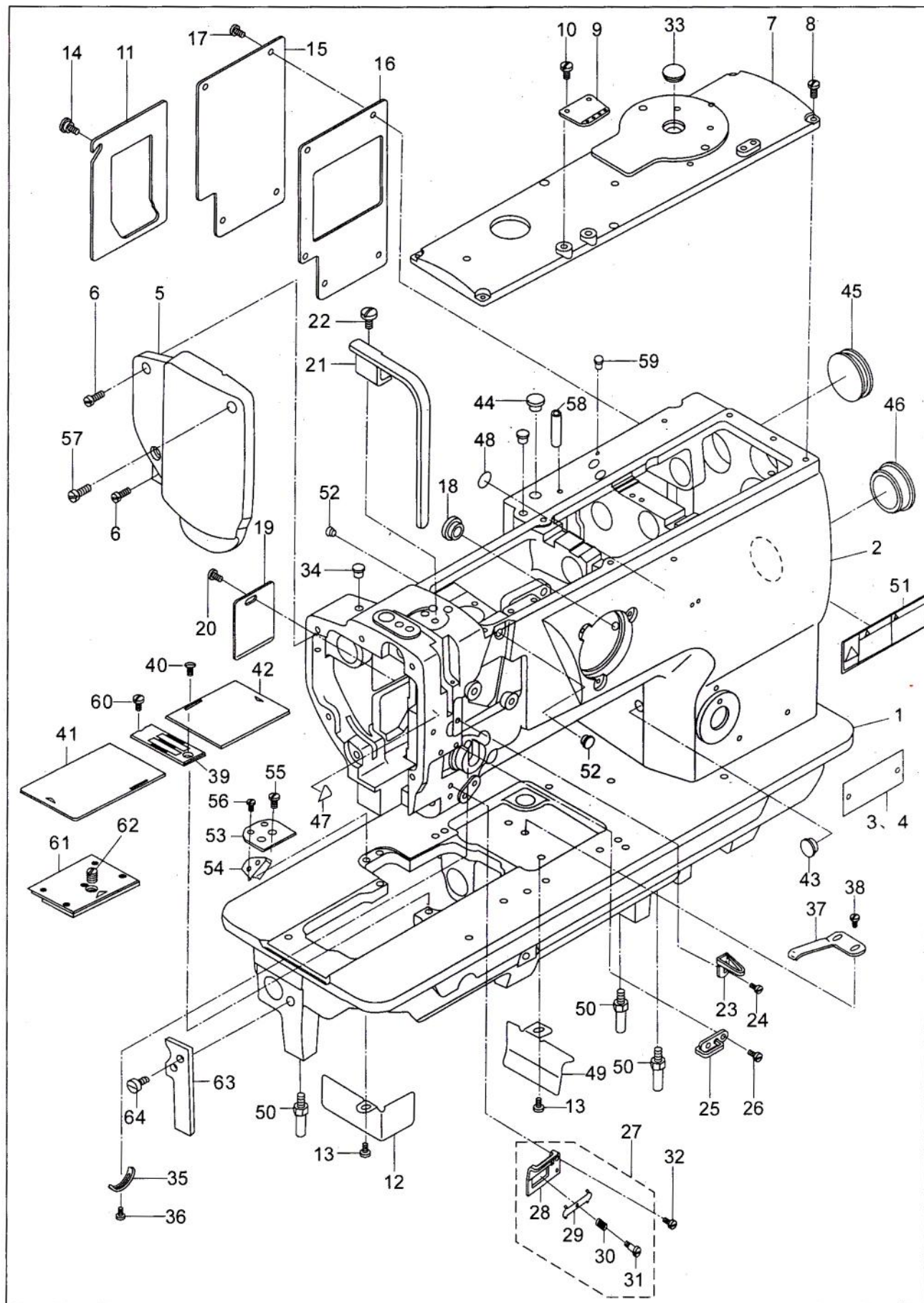
根据不同条件设定最高转速，请不要超过设定值。

25. 缝制中出现的问题及处理方法

现象	原因	处理方法
1. 断线 (布背面上线残留2~3mm)	①线道、针尖、旋梭尖、针板的旋梭内圈固定沟上有伤痕。 ②上线张力过强。 ③机针与旋梭尖相碰。 ④旋梭部的油量少。 ⑤上线张力过弱。 ⑥挑线弹簧过强，移送量小。 ⑦针与旋梭同步过快或过慢。	○用细砂纸打磨旋梭尖的伤痕。 ○用锉刀锉针板的旋梭内圈固定沟。 ○减弱上线张力。 ○参照（19. 针与旋梭的关系）。 ○调整油量（参照7. 加油）。 ○增加上线张力。 ○减弱挑线弹簧，加大移送量。 ○参照（19. 针与旋梭的关系）。
2. 跳线	①针与旋梭同步过快或过慢。 ②压脚压力过弱。 ③针孔上端和旋梭尖的间隙不正确。 ④机针号不对。	○参照（19. 针与旋梭的关系）。 ○拧紧压脚调节螺丝。 ○参照（19. 针与旋梭的关系）。 ○更换为大一号的机针。
3. 紧线不良	①梭壳的线张力弹簧下没有穿底线。 ②线道加工不好。 ③梭芯不滑动。 ④底线张力过弱。 ⑤底线绕线过强。 ⑥针尖损伤。	○参照（9. 底线的穿线方法）。 ○用细砂纸打磨或用锉刀锉。 ○更换梭芯或更换旋梭。 ○加强底线张力。 ○减弱底线绕线张力。 ○更换机针。

零件手册

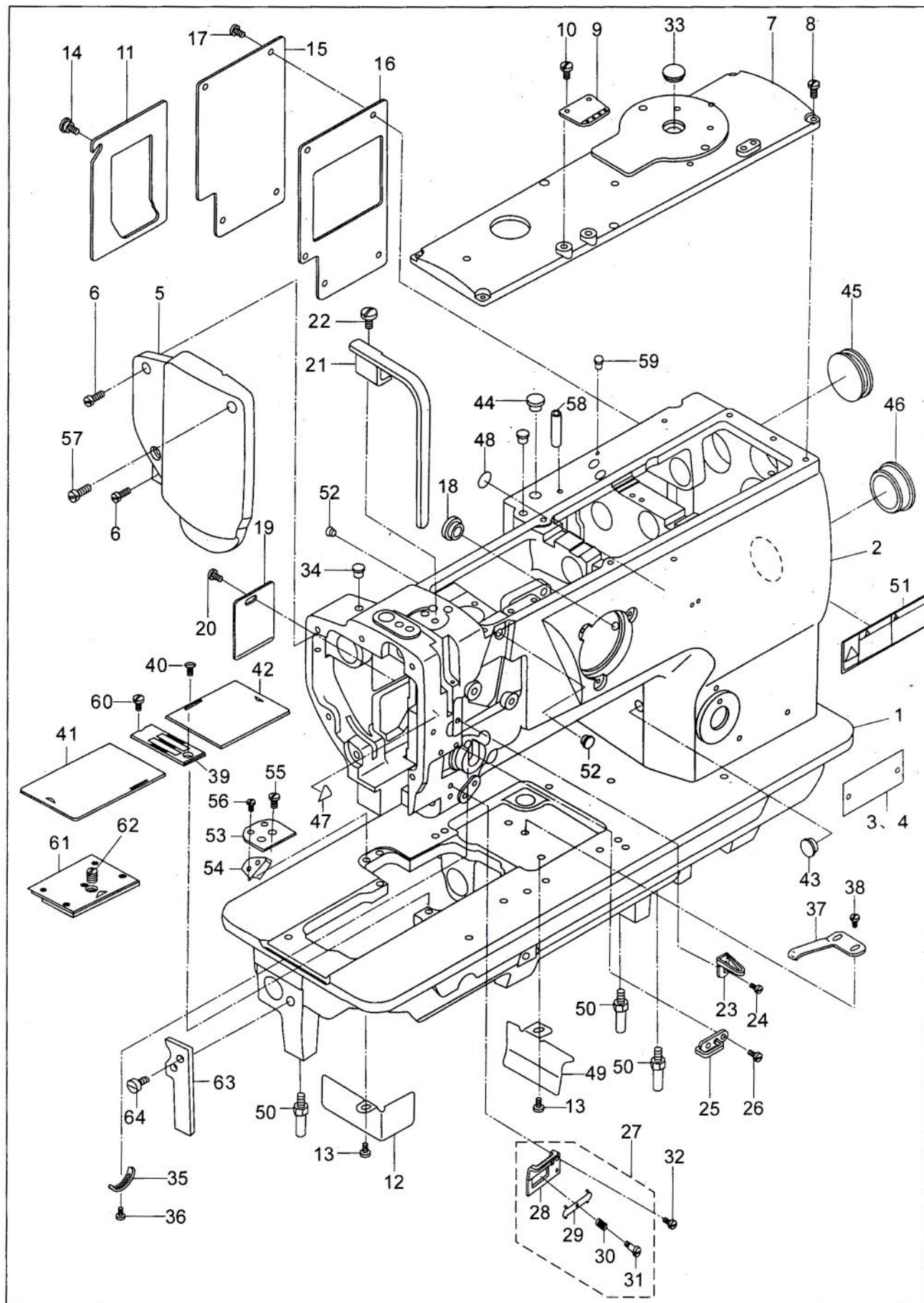
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF2-001	底板	1	
2	119WF2-016	机壳	1	
3	199WF2-002A	商标牌 (中文)	1	
4	199WF2-002B	商标牌 (英文)	1	
5	92WF2-003	面板组件	1	
6	1WF5-039	面板小累钉	2	
7	92WF2-009	上盖板	1	
8	21WF4-047	上盖板螺钉	6	SM11/64" × 40
9	199WF2-017	上过线勾	1	
10	21WF1-062	上过线勾螺钉	1	SM3/16" × 32
11	92WF2-007	侧盖板 (二)	1	
12	199WF2-003	防尘盖	1	
13	21WF4-047	防尘盖螺钉	2	SM11/64" × 40
14	92WF2-008	小后盖板手拧紧螺钉	1	
15	92WF3-005	后盖板	1	
16	92WF2-006	后盖板密封垫	1	
17	1WF1-011	后盖板螺钉	5	SM11/64" × 40
18	92WF2-030	针距调节摆杆螺钉孔橡皮塞	2	
19	92WF2-011	侧板	1	
20	1WF1-011	侧板螺钉	1	SM11/64" × 40
21	92WF2-004	挑线杆防护罩	1	
22	13WF2-045	挑线杆防护罩螺钉	1	SM15/64" × 28
23	92WF2-013	上过线勾	1	
24	36WF1-016	上过线勾螺钉	1	SM9/64" × 40
25	92WF2-014	中过线勾	1	
26	1WF1-007	中过线勾螺钉	2	SM9/64" × 40
27	92WF2-015	下线勾组件	1	
28	92WF2-015A	下线勾	1	
29	92WF2-015B	压线板	1	
30	92WF2-015C	压线板弹簧	1	
31	92WF2-015D	压线板线勾连接螺钉	1	SM9/64" × 40
32	1WF1-007	下线勾螺钉	1	SM9/64" × 40
33	17WF1-009	上板橡皮塞	1	
34	92WF2-029	压脚升降轴套油孔橡皮塞	2	
35	50WF2-022	挑线簧限位板	1	
36	1WF1-026	挑线簧限位板螺钉	1	SM9/64" × 40
37	199WF2-004	右推板弹簧挡片	1	
38	2KT5-005	挡片螺钉	2	SM11/64" × 40

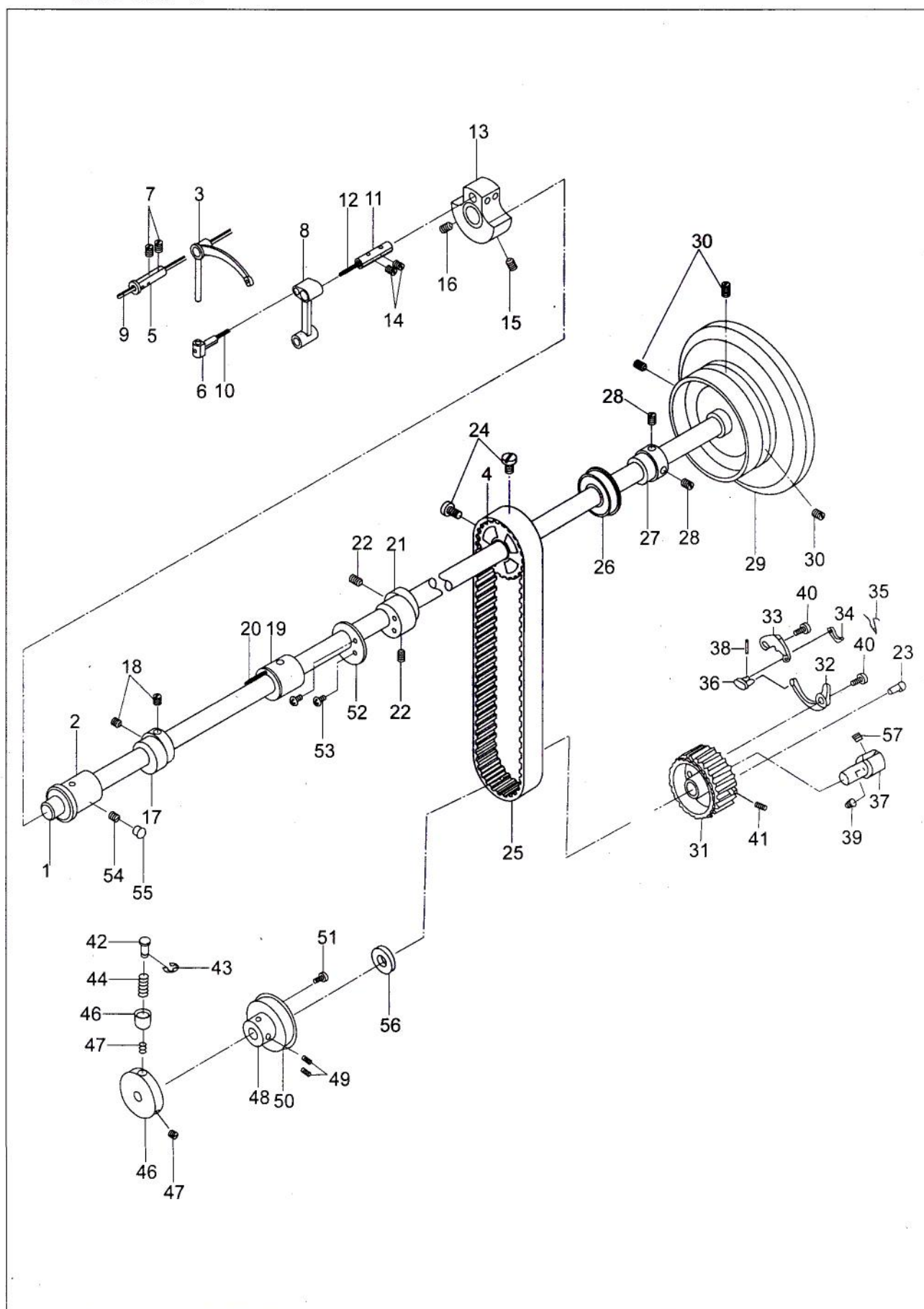
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	204WF2-003	针板	1	
40	199WF2-006	针板螺钉	2	
41	204WF2-005	左推板	1	
42	204WF2-006	右推板	1	
43	92WF2-028	倒缝操纵轴孔橡皮塞	1	
44	92WF2-028	压脚升降后曲柄调整孔橡皮塞	1	
45	92WF2-032	摆动轴孔橡皮塞	1	
46	92WF2-031	大橡皮塞	1	
47	59WF1-010	注意标记	1	
48	21WF4-050	接地标记	1	
49	199WF2-009	挡油板 (左)	1	
50	199WF2-010	底板支撑螺钉	3	
51	1KT1-005	安全标签	1	
52	199WF2-011	松线电磁铁孔橡皮塞	2	
53	199WF2-012	辅助盖板	1	
54	199WF2-013	右推板支撑板	1	
55	50WF2-031	支撑板螺钉	2	
56	199WF2-014	辅助盖板螺钉	2	SM9/64"×40
57	26210	面板大螺钉	1	SM15/64"×28
58		压脚升降大连杆油孔弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 4.5×20
59	199WF2-015	橡皮塞	2	
60	204WF2-004	针板后螺钉	1	SM9/64"×40
61	204WF2-007	前推板	1	
62	21WF4-064	前推板螺钉	1	SM13/64"×32
63	204WF2-008	底板支撑板	1	
64	7K4-030	底板支撑板螺钉	2	SM15/64"×28

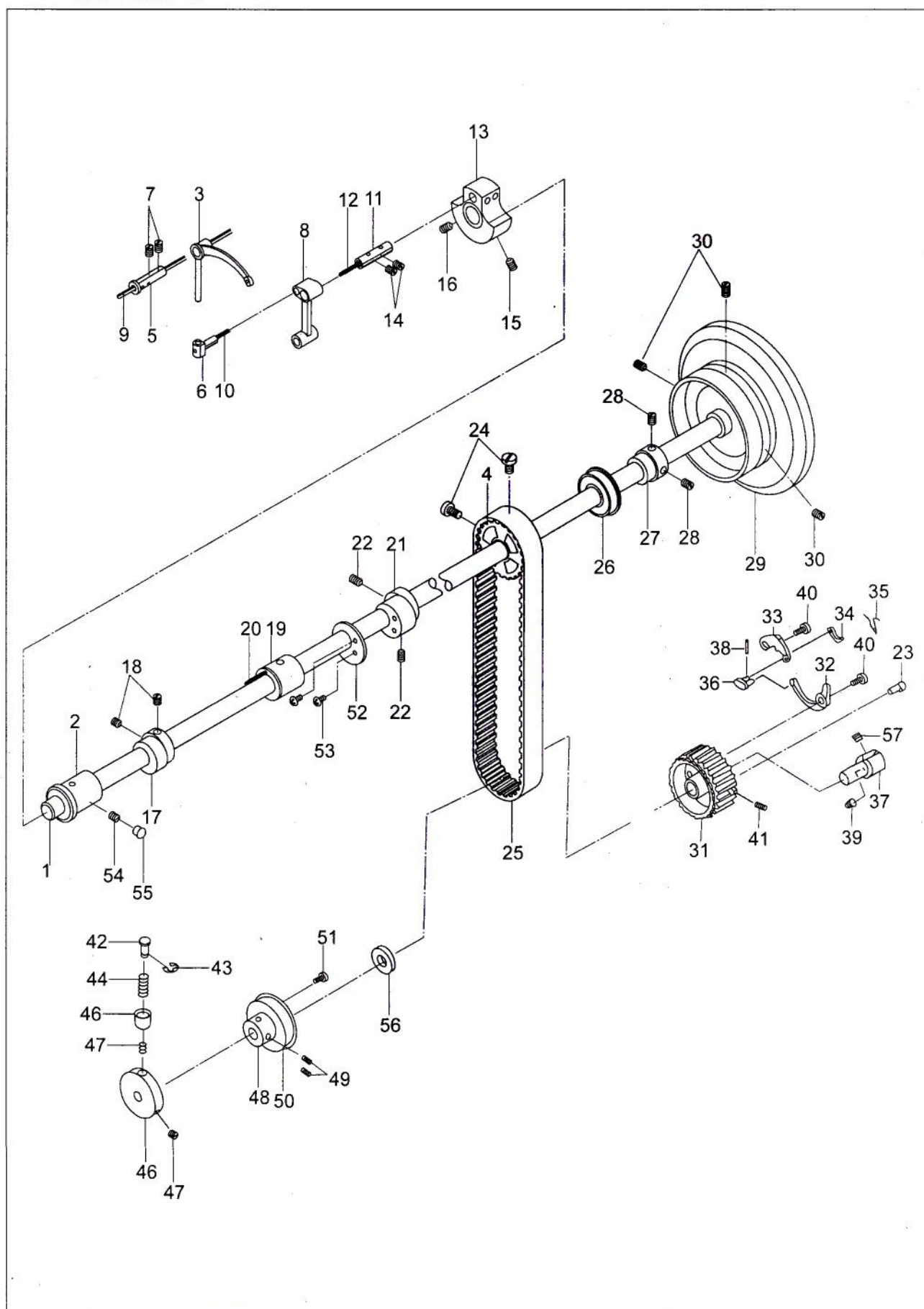
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF1-051	上轴	1	
2	92WF1-009	上轴前套	1	
3	204WF1-001	挑线杆	1	
4	199WF1-002	上轴同步带轮	1	
5	16WF1-010	挑线杆销轴	1	
6	204WF1-008	挑线杆滑套	1	
7	1WF50-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
8	92WF1-006	针杆连杆	1	
9	199WF1-003	挑线杆油线	1	Φ2.5×450
10	199WF1-004	挑线杆滑套油线	1	长30
11	50WF1-008	针杆曲柄销	1	
12	199WF1-005	针杆曲柄销油线	1	Φ7×30
13	92WF1-007	针杆曲柄	1	
14	1WF5-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
15	50WF1-013	针杆曲柄紧固螺钉	1	SM9/32"×28
16	20T2-007	针杆曲柄定位螺钉	1	SM9/32"×28
17	92WF3-014	上送料凸轮	1	
18	1WF2-010	上送料凸轮螺钉	2	SM1/4"×40
19	92WF1-010	上轴中轴套	1	
20	199WF1-006	上轴中轴套油线	1	Φ2×150
21	92WF3-029	送布偏心轮	1	
22	1WF2-010	送布偏心轮螺钉	2	SM1/4"×40
23	22WF1-015	调节销	1	
24	92WF1-014	同步带轮螺钉	2	
25	92WF1-034	同步带	1	
26	36WF3-019A	上轴后轴承	1	50105 25×47×12
27	92WF1-011	上轴后轴承衬套	1	
28	57WF-009	上轴后轴承衬套螺钉	2	M6
29	92WF1-015	上轮	1	
30	42WF3-007	上轮螺钉	2	
31	110WF1-017	下轴同步带轮	1	
32	22WF1-013	安全离合器弹簧板	1	
33	22WF1-018	止动板	1	
34	22WF1-016	止退板	1	
35	22WF1-014	扭簧	1	
36	22WF1-017	小连杆	1	
37	103614	下轴带轮轴套	1	
38	B225001	开口销	1	GB91-86 1.2×8

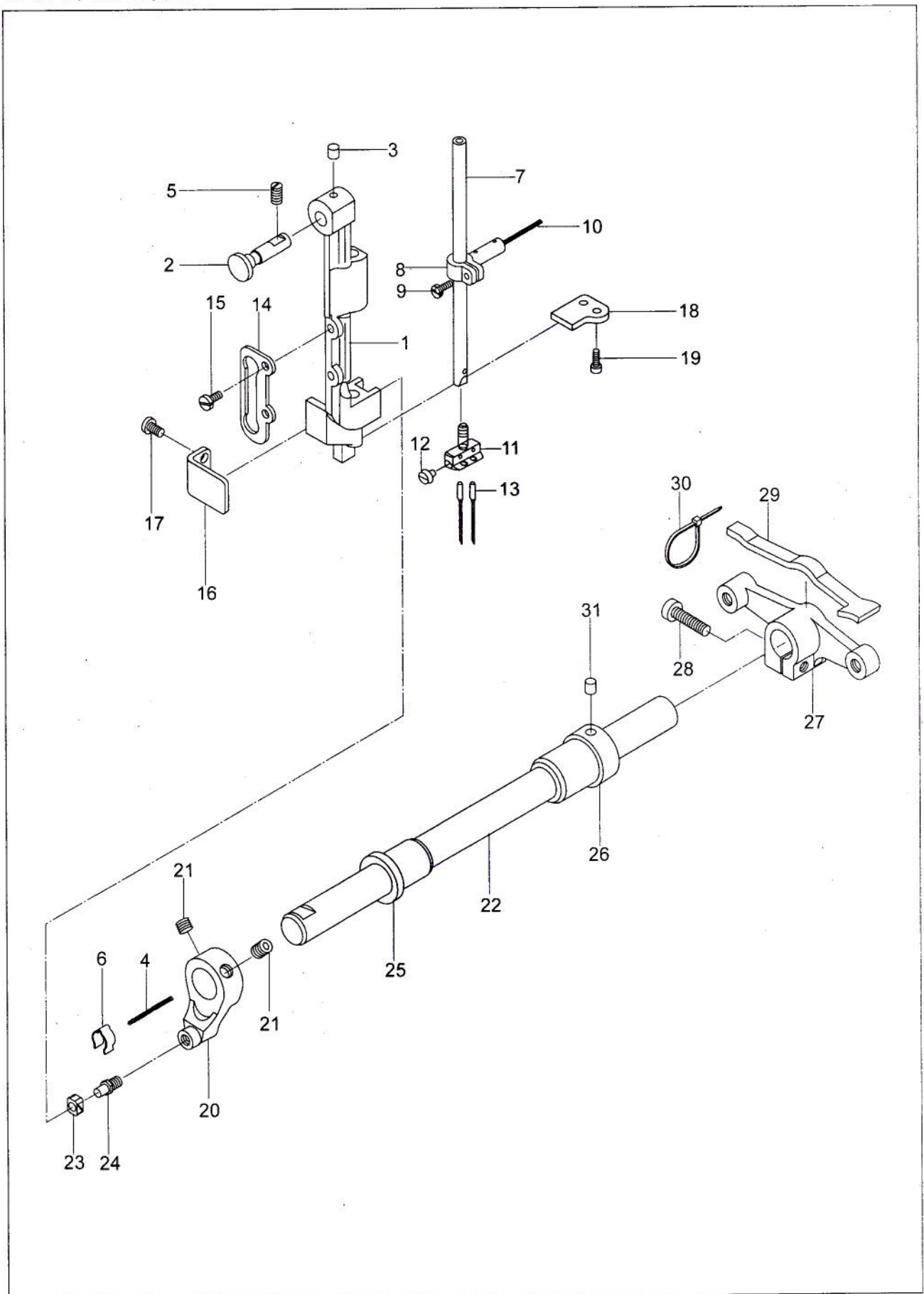
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	22WF1-052	下轴带轮轴套紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
40	22WF1-019	止动板螺钉	2	
41	22WF1-020	调节销螺钉	2	
42	204WF1-006	按钮	1	
43		开口挡圈	1	GB896 5
44	199WF1-021	复位弹簧	1	
45	199WF1-022	按钮滑套	1	
46	204WF1-007	按钮卡轮	1	
47	17WF1-025	按钮卡轮螺钉	1	SM15/64"×28
48	199WF1-024	推力紧圈	2	
49	21WF1-022	推力紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
50		滚珠轴承	2	50104 20×42×12
51	199WF1-025	轴承止动螺钉	1	
52	92WF3-030	送料凸轮盖	2	
53	7WF5-017	送料凸轮盖螺钉	1	SM11/64"×40
54	1WF5-019	上轴前轴套螺钉	2	SM15/64"×28
55	92WF2-029	上轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
56	199WF1-026	推力紧圈垫片	2	
57	22WF1-012	下轴带轮轴套定位螺钉	1	

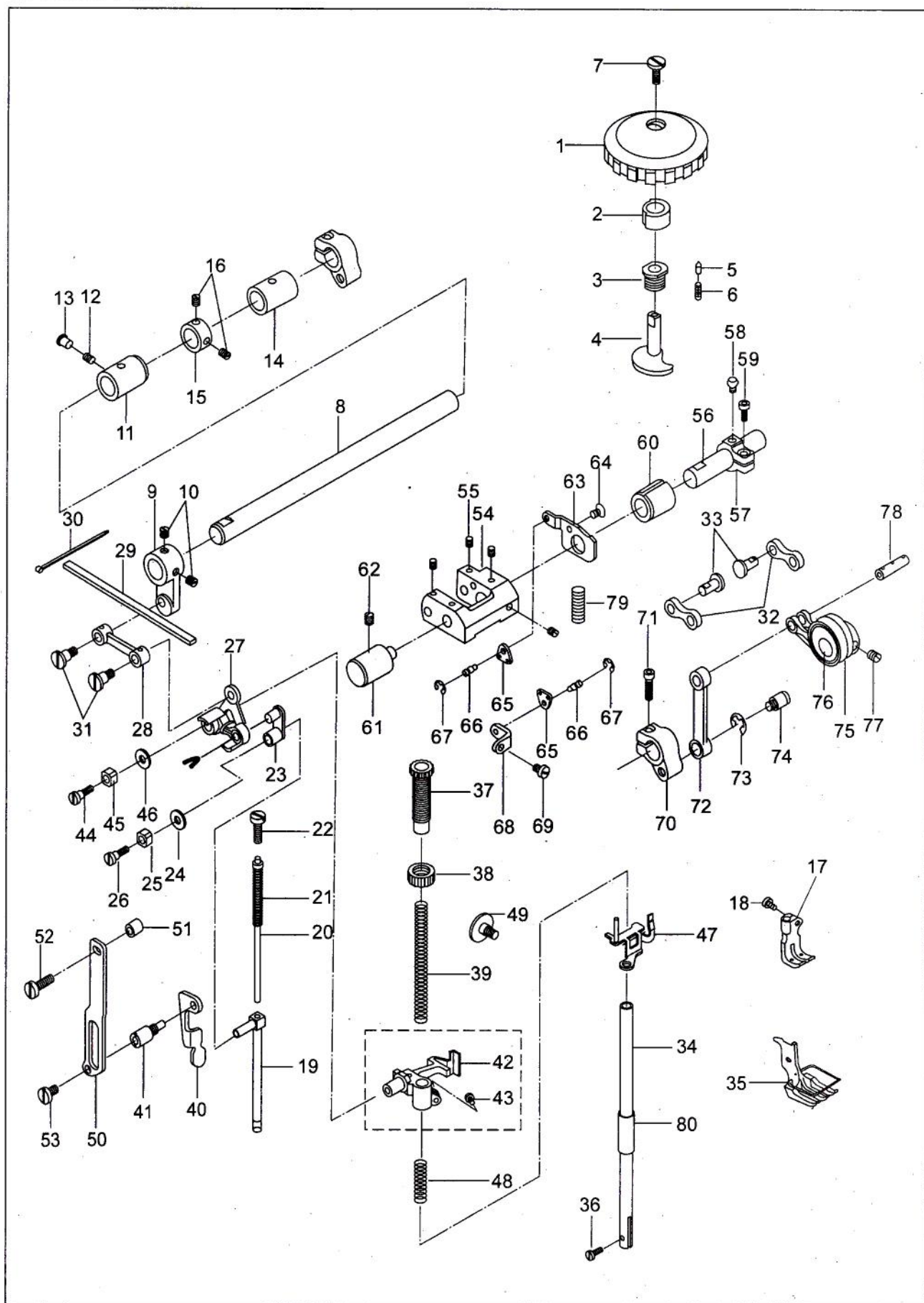
3. 针杆摆动部件



3. 针杆摆动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	204WF3-001	针杆摆动架	1	Φ2×160
2	92WF3-009	针杆摆动架销	1	
3	92WF3-007	滤油毡	1	
4	199WF3-001	摆动轴曲柄销油线	1	
5	42WF3-007	针杆摆动架销螺钉	1	
6	92WF3-003	摆动轴曲柄油毡卡簧	1	
7	204WF3-002	针杆	1	Φ6×20
8	204WF3-008	针杆接头	1	
9	36WF3-029B	针杆接头螺钉	1	
10	199WF3-002	针杆接头油线	1	SM9/64"×40
11	1WF2-003	针夹	1	
12	204WF3-005	夹针螺钉	1	DP×17 24#
13		机针	1	
14	50WF3-030	上送料导向板	1	SM11/64"×40
15	1WF1-011	上送料导向板螺钉	2	
16	92WF3-011	摆动架定位板(2)	1	SM11/64"×40
17	W01111	定位板(2)螺钉	2	
18	92WF3-010	摆动架定位板(1)	1	SM91/64"×40
19	21WF1-054	定位板(1)螺钉	2	
20	92WF3-002A	摆动轴曲柄	1	
21	92WF3-070	摆动前曲柄螺钉	2	
22	92WF3-001	针杆摆动轴	1	
23	92WF3-004	针杆摆动架滑块	1	
24	92WF3-002B	摆动轴曲柄销	1	
25	92WF3-005	摆动轴前套	1	
26	92WF3-006	摆动轴后套	1	
27	92WF3-012	摆动后曲柄	1	
28	52WF1-050	摆动后曲柄螺钉	1	
29	92WF3-013	摆动后曲柄油毡	1	
30	2KT-001A	捆扎带	1	
31	92WF3-007	摆动后轴套油毡	1	

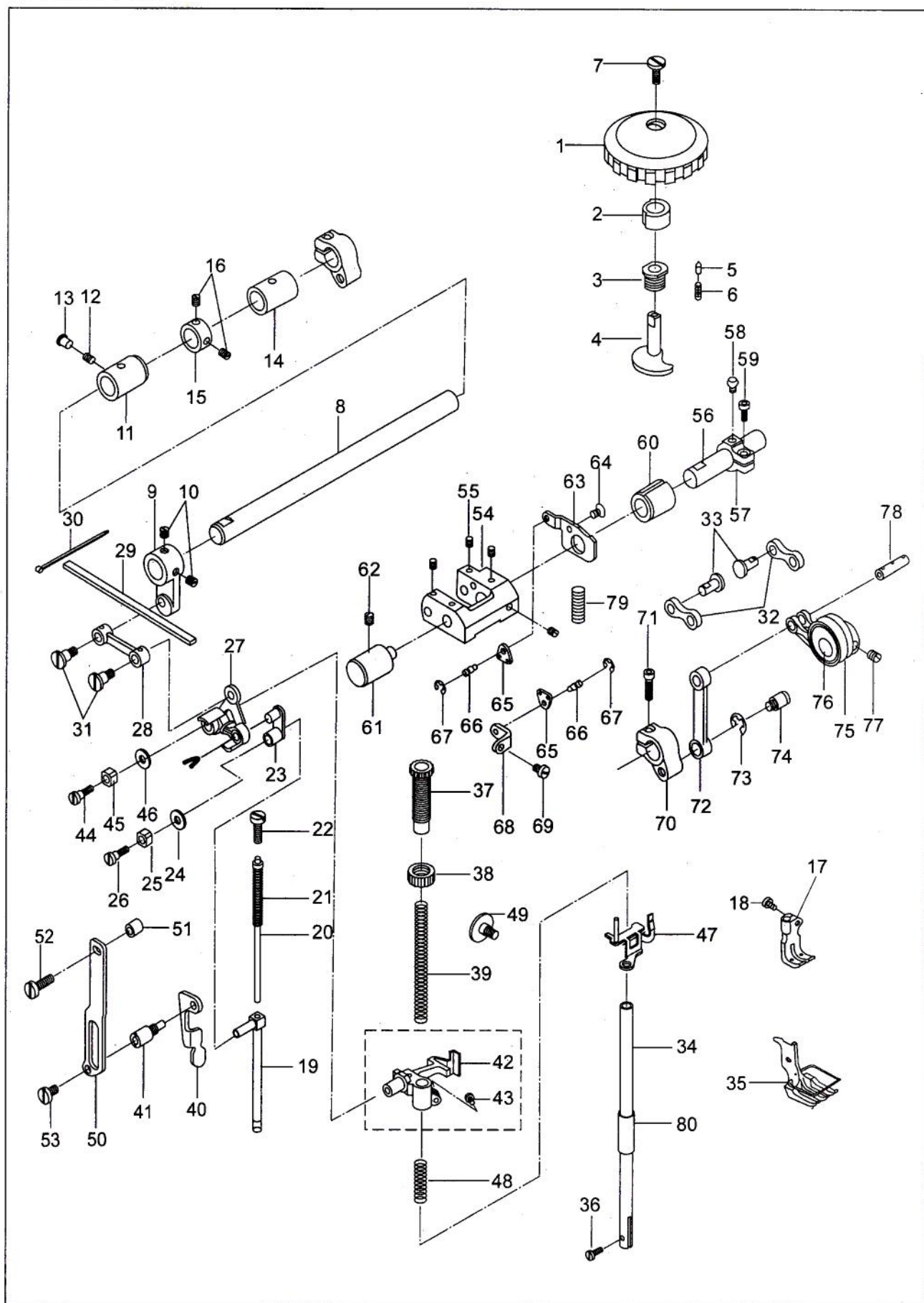
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF7-017A	压脚升降调节旋钮	1	
2	119WF7-017B	压脚升降调节旋钮内套	1	
3	119WF7-019	压脚升降调节轴套	1	
4	119WF7-018	压脚升降调节轴	1	
5	994131	调节盘销	1	
6	93WF8-002	弹簧	1	
7	302395	螺钉	1	
8	92WF3-018	升降轴	1	
9	92WF3-019	升降轴曲柄	1	
10	2KT5-027	升降轴曲柄螺钉	2	SM1/4"×40
11	199WF4-001	升降轴前轴套	1	
12	1WF5-019	升降轴前轴套螺钉	1	SM15/64"×28
13	92WF2-029	升降轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
14	92WF3-021	升降轴后轴套	1	
15	92WF3-022	升降轴紧圈	1	
16	22T3-002B2	升降轴紧圈螺钉	2	SM1/4"×40
17	204WF4-001	小压脚	1	
18	50WF3-020	小压脚螺钉	1	
19	50WF3-018	小压脚提升杆	1	
20	92WF3-024	小压脚压簧导杆组件	1	
21	50WF3-032	小压脚压簧	1	
22	6K1-048	小压脚压簧调节螺钉	1	SM15/64"×28
23	50WF3-027	小压脚提升连杆	1	
24	50WF3-028	小压脚提升连杆油毡	1	
25	50WF3-029	小压脚提升连杆滑块	1	
26	20T4-006	小压脚提升连杆滑块螺钉	1	SM11/64"×40
27	92WF3-025	压脚升降摇板	1	
28	92WF3-026	压脚升降连杆	1	
29	92WF3-027	压脚升降连杆油毡	1	
30	2KT7-001A	压脚升降连杆油毡绑绳	2	
31	92WF3-028	压脚升降连杆连接螺钉	2	
32	119WF7-011	小连杆	2	
33	994118	小连销轴	2	
34	22WF3-005	压紧杆	1	
35	204WF4-022	大压脚组件	1	
36	22WF3-014	大压脚螺钉	1	SM9/64"×40
37	02WF4-003	调压螺钉	1	SM1/2"×28
38	1KT4-002	调压锁紧螺母	1	SM1/2"×28
39	92WF4-023	压紧杆弹簧	1	
40	92WF4-004	抬压扳手	1	
41	92WF4-005	抬压扳手轴	1	

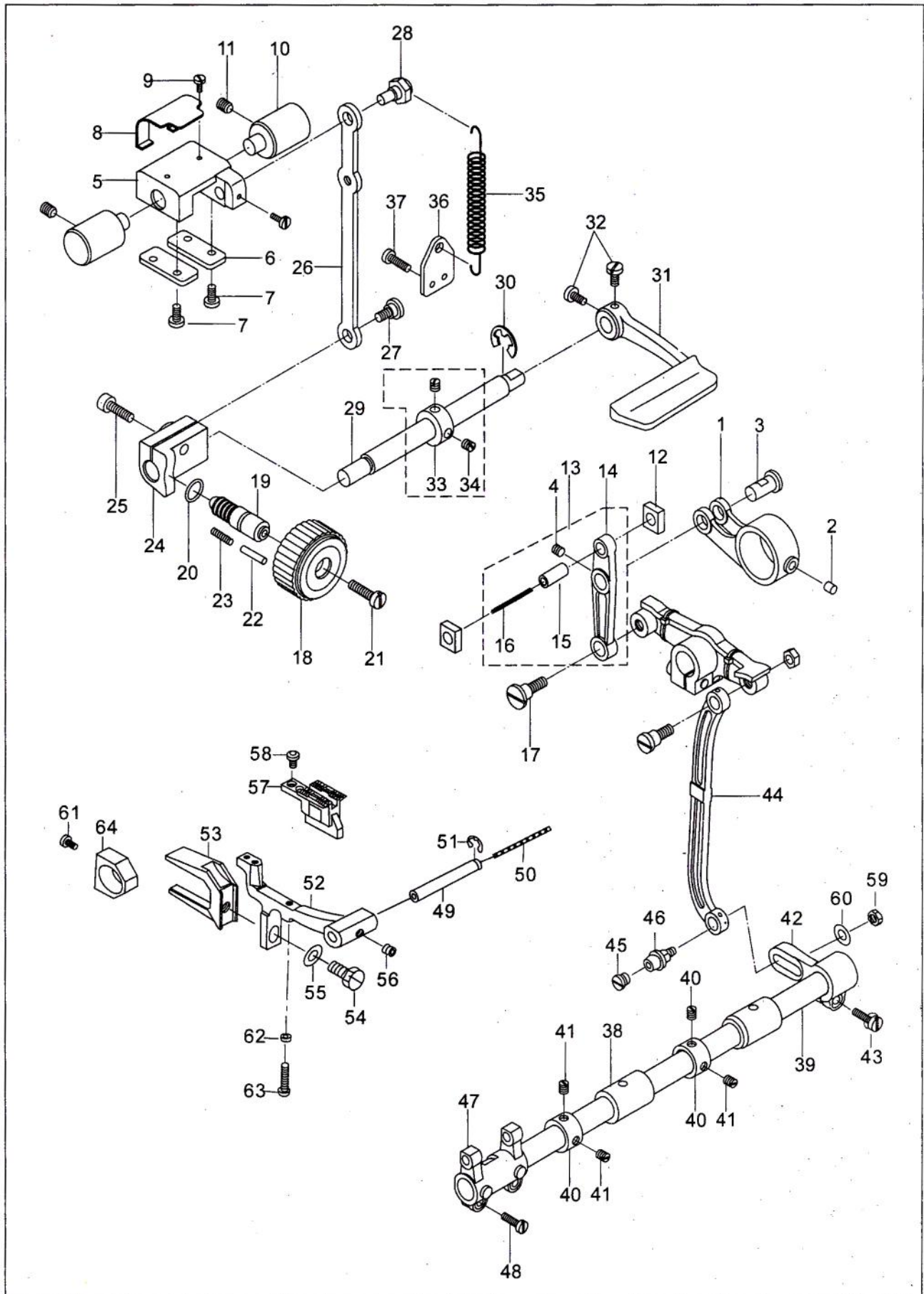
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
42	92WF4-006	抬压松线导架	1	SM11/64"×40
43	1WF1-011	抬压松线导架螺钉	1	
44	92WF4-007	大压脚导向滑块螺钉	1	
45	50WF3-029	大压脚导向滑块	1	
46	92WF4-008	大压脚导向滑块垫片	1	
47	92WF4-009	抬压松线板	1	
48	50WF4-013	抬压松线弹簧	1	
49	50WF4-014	抬压松线导架固定螺钉	1	
50	92WF4-010	压紧杆导板	1	
51	92WF4-011	压紧杆导板垫圈	1	
52	60WF4-003	压紧杆导板螺钉 (上)	1	SM15/64"×28
53	52WF3-027	压紧杆导板螺钉 (下)	1	SM15/64"×28
54	119WF7-001	压脚升降调节台	1	
55	6K2-043	调节台轴螺钉	4	
56	119WF7-003	调节台轴	1	
57	119WF7-004	调节台轴曲柄	1	
58	119WF7-005	调节台轴曲柄螺钉	1	
59	72WF5-021	调节台轴抱紧螺钉	1	SM15/64"×28
60	119WF7-002	调节台轴套	1	
61	92WF3-037	倒缝台轴	1	
62	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	1	
63	119WF7-012	升降调节挡板	1	
64		升降调节挡板螺钉	1	GB/T819.2 M5×8
65	119WF7-014	弹簧连接板	2	GB896 5 发黑
66	119WF7-015	连接板铰链螺钉	2	
67		开口挡圈	2	
68	119WF7-016	弹簧挂板	1	
69	50WF3-089	弹簧挂板螺钉	1	
70	119WF7-009	升降轴曲柄	1	
71	80WF6-025	升降轴曲柄抱紧螺钉	1	
72	119WF7-008B	升降轴曲柄连杆	1	
73		开口挡圈	1	
74	119WF7-010	升降轴曲柄连杆铰链螺钉	1	
75	119WF7-008A	偏心轮连杆	1	GB896 8 发黑
76	119WF7-007	向心滚针轴承	1	
77	21WF1-022	升降偏心轮螺钉	1	
78	119WF7-008C	销轴	1	
79	119WF7-013	弹簧	1	
80	50WF4-001	压紧杆轴套	1	

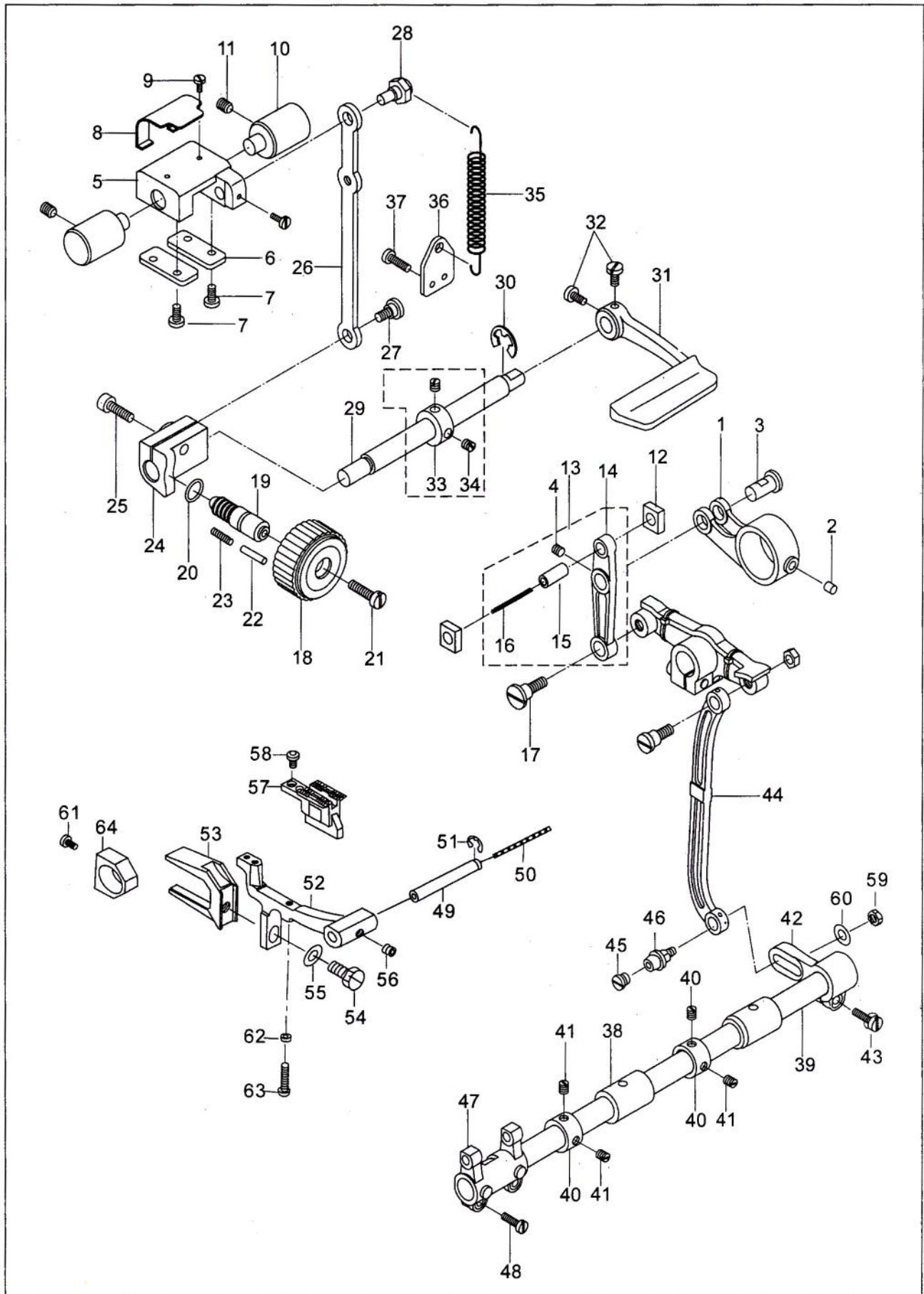
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-031	送布连杆	1	M5
2	92WF3-032	送布连杆油毡	1	
3	92WF-033	送布连杆销	1	
4	6K2-043	送布连杆销螺钉	1	
5	92WF3-034	倒缝台	1	
6	92WF3-035	倒缝台挡板	2	SM9/64"×40
7	1WF1-011	倒缝台挡板螺钉	4	
8	92WF3-036	倒缝台油毡压板	1	
9	16WF1-059	倒缝台油毡压板螺钉	2	
10	92WF3-037	倒缝台轴	2	
11	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	2	SM15/64"×28
12	92WF3-038	倒缝台滑块	2	
13	92WF3-039	送布摇杆组件	1	
14	92WF3-039A	送布摇杆	1	
15	92WF3-039B	送布摇杆销	1	
16	199WF3-003	送布摇杆销油线	1	Φ1.5×35
17	92WF3-040	送布摇杆铰链螺钉	1	
18	92WF3-041	针距调节旋钮	1	
19	92WF3-042	针距调节螺杆	1	
20	92WF3-043	针距调节螺杆密封圈	1	
21	92WF3-044	针距调节旋钮螺钉	1	SM3/16"×28
22	17WF4-035	止动销	1	
23	50WF3-058	止动销弹簧	1	
24	92WF3-045	针距座	1	
25	6K2-024	针距座螺钉	1	
26	92WF3-046	针距座连杆	1	M6
27	92WF3-047	针距座连杆铰链螺钉	1	
28	92WF3-048	倒顺针距调节偏心销	1	
29	92WF3-049	倒顺扳手轴	1	
30	92WF3-071	倒顺扳手轴挡圈	1	
31	92WF3-050	倒顺扳手	1	GB896 9
32	92WF3-051	倒顺扳手螺钉	2	
33	92WF3-052	倒顺扳手轴紧圈	1	
34	22T3-002B2	倒顺扳手轴紧圈螺钉	2	
35	92WF3-053	倒缝弹簧	1	
36	92WF3-054	倒缝弹簧挂勾	1	SM11/64"×40
37	1WF3-009	倒缝弹簧挂勾螺钉	2	
38	92WF3-021	送布轴轴套	2	

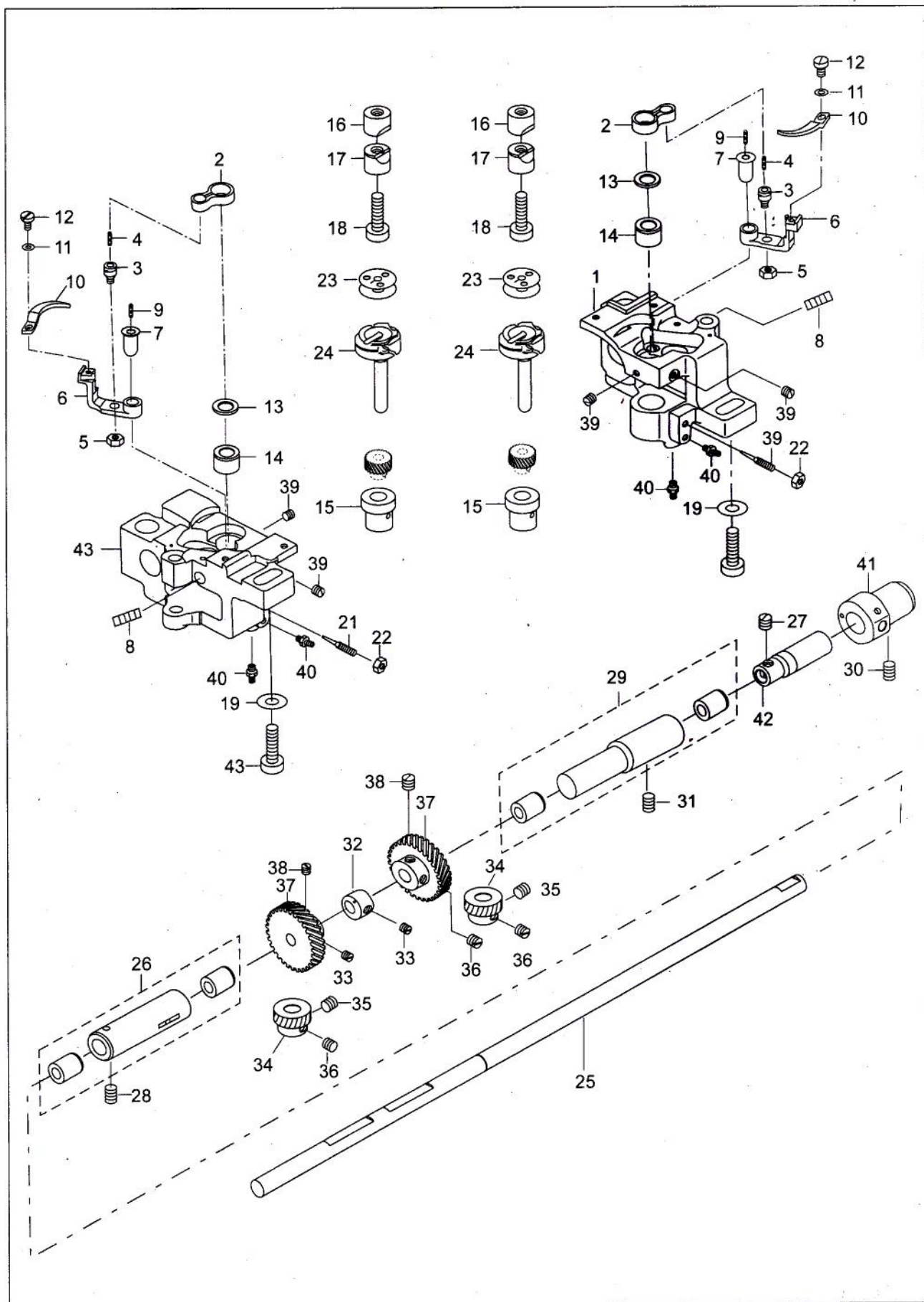
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	92WF3-055	送布轴	1	
40	92WF3-022	送布轴紧圈	2	
41	22T3-002B2	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40
42	119WF3-001	送布轴驱动曲柄	1	
43	41WF3-018	送布轴驱动曲柄螺钉	1	SM3/16"×28
44	92WF3-058	送布轴驱动曲柄连杆	1	
45	119WF3-003	送布轴驱动曲柄连杆螺钉	1	
46	119WF3-002	送布轴驱动曲柄连杆铰链螺钉	1	
47	92WF3-060	送布曲柄	1	
48	1WF3-009	送布曲柄螺钉	2	SM11/64"×40
49	92WF3-061	送布曲柄铰链销	1	
50	199WF3-004	送布摇杆销油线	1	Φ2.5×120
51	92WF3-072	送布曲柄铰链销挡圈	1	GB896 5
52	204WF3-006	牙架	1	
53	204WF3-007	抬牙叉	1	
54	42WF1-008	抬牙叉连接螺钉	1	SM15/64"×28
55	41WF1-009	抬牙叉连接螺钉垫片	1	
56	80WF6-036	牙架曲柄销螺钉	1	
57	204WF3-010	送布牙	1	
58	1WF4-005	送布牙螺钉	2	SM1/8"×40
59	22WF3-004	螺母	1	
60	71WF3-058	垫片	1	
61	13WF6-008	油毡螺钉	1	
62	41WF3-012	送布牙调整螺母	1	SM1/8"×44
63	204WF3-009	送布牙调整螺钉	1	SM1/8"×44

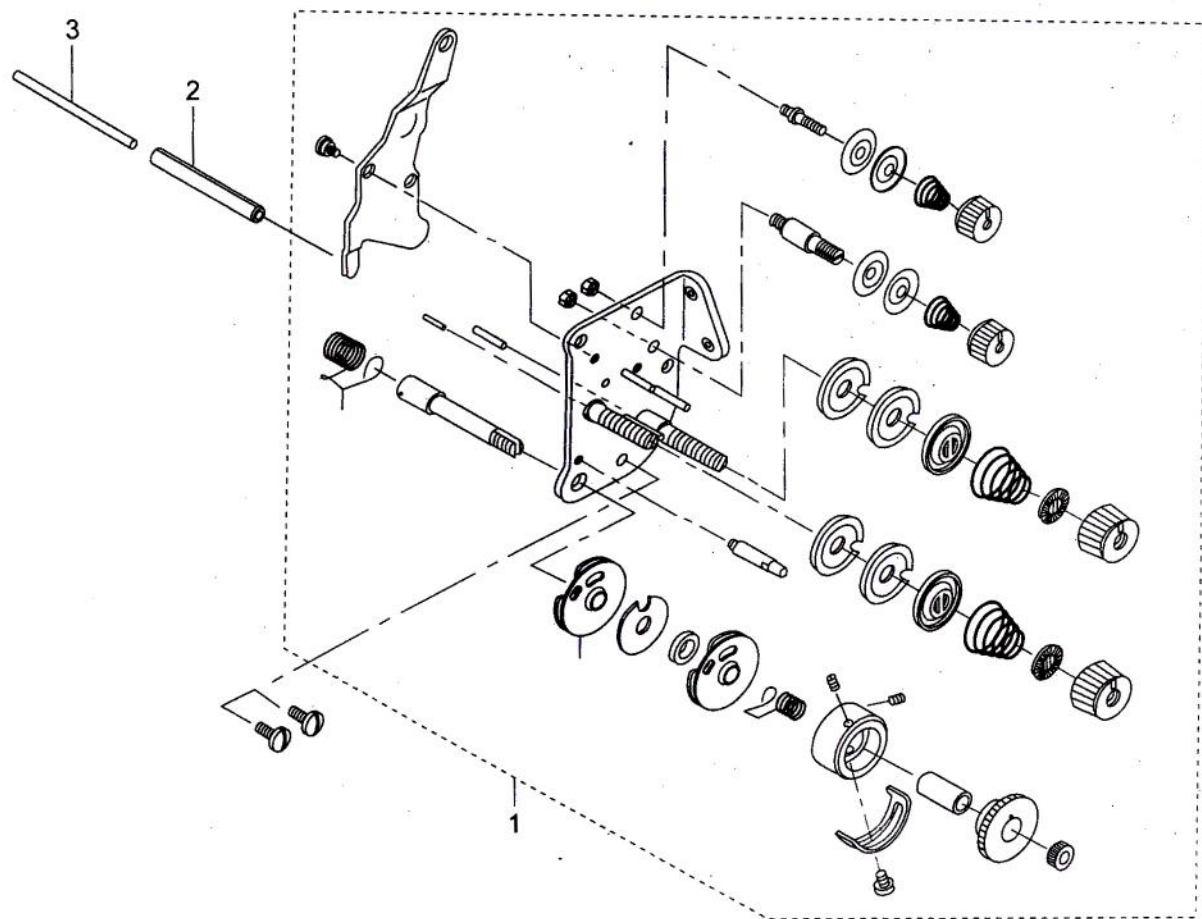
6. 下轴勾线部件



6. 下轴勾线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF1-027	右梭架	1	
2	199WF1-028	分线勾连杆	2	
3	199WF1-029	分线勾连杆销	2	
4	199WF1-030	连杆销油线	2	Φ3×15
5	27WF4-008	连接销紧固螺母	2	
6	199WF1-031	分线勾座	2	
7	199WF1-032	分线勾座销	2	
8	52WF2-030	分线勾座销螺钉	2	SM11/64"×40
9	199WF1-033	分线勾座销油线	2	Φ3×20
10	199WF1-034	分线勾	2	
11	36WF1-042	分线勾螺钉垫圈	2	
12	21WF2-038	分线勾螺钉	2	SM9/64"×40
13	199WF1-035A	调整垫片	2	
14	199WF1-036	旋梭轴上套	2	
15	199WF1-037	旋梭轴下套	2	
16	199WF1-038	鞍形安装块(上)	2	
17	199WF1-039	鞍形安装块(下)	2	
18	1WF2-060	鞍形安装块螺钉	2	
19	199WF1-040	梭架紧固螺钉垫片	2	
20		梭架紧固螺钉	2	GB/T 70.1 M8×40
21	92WF1-031	油量调节螺钉	2	
22	27WF4-008	调节螺钉锁紧螺母	2	
23	199WF1-041	旋梭组件	2	
24	1WF2-065	梭芯	2	
25	204WF1-003	下轴	1	
26	204WF1-004	下轴前套	1	
27	1WF2-009	泵油轴螺钉	1	SM1/4"×40
28	17WF4-016	下轴前套螺钉	1	SM15/64"×28
29	199WF1-044	下轴中套组件	1	
30	17WF4-016	柱塞泵套螺钉	1	SM15/64"×28
31	17WF4-016	下轴中套螺钉	1	SM15/64"×28
32	204WF1-005	抬牙凸轮	1	
33	22WF1-022	抬牙凸轮螺钉	1	SM15/64"×28
34	199WF1-046	旋梭螺旋齿轮	2	
35	21WF1-033	旋梭轴齿轮定位螺钉	2	SM1/4"×40
36	21WF1-043	旋梭轴齿轮定位螺钉	2	SM1/4"×40
37	199WF1-047	下轴齿轮	2	
38	1WF2-010	下轴齿轮螺钉	4	SM1/4"×40
39	36WF5-021	旋梭轴上套螺钉	4	SM11/64"×40
40	199WF1-048	回油管油嘴	4	
41	199WF1-049	柱塞泵套	1	
42	199WF1-050	油泵轴	1	
43	204WF1-002	左梭架	1	

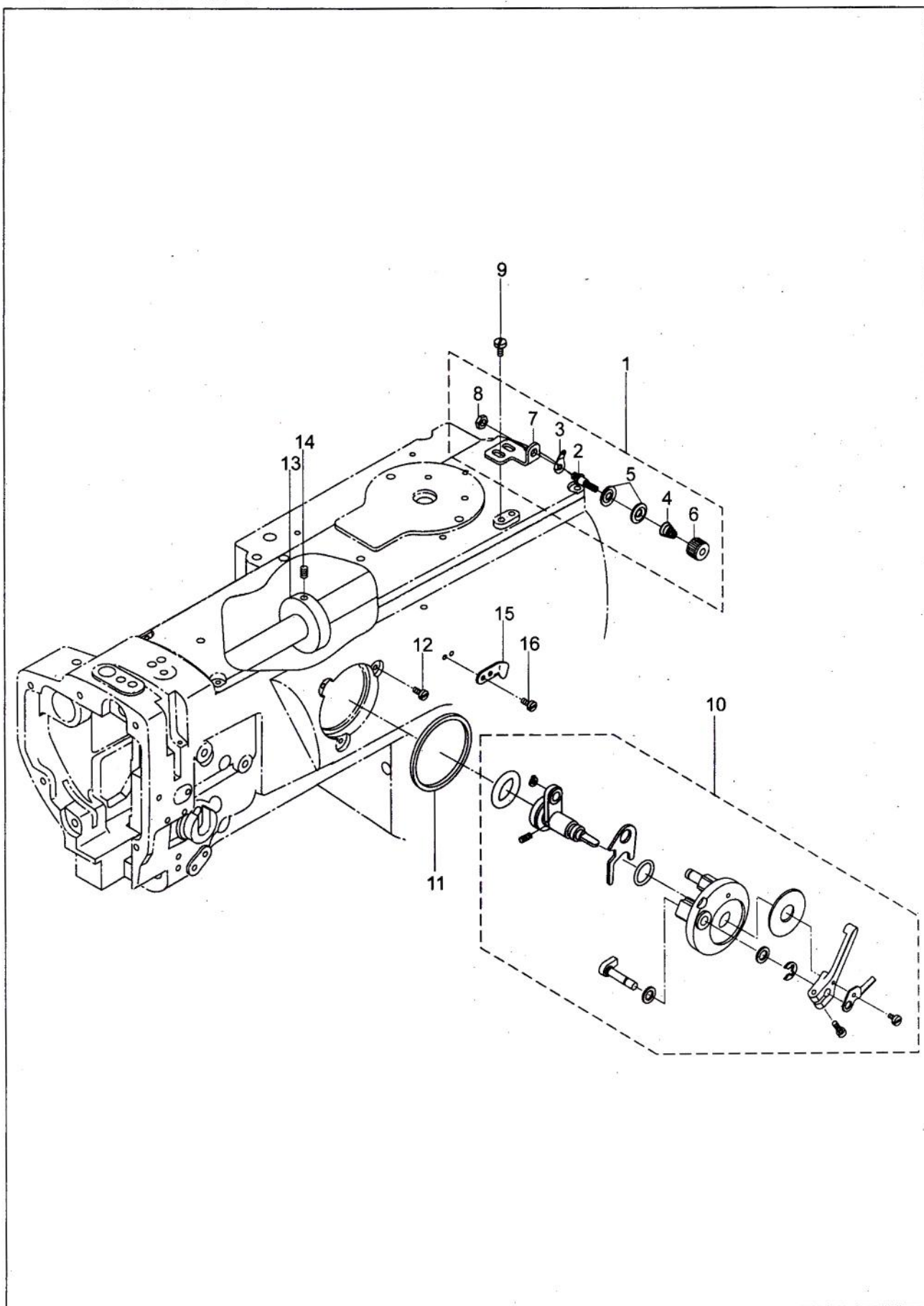
7. 夹线调节部件



7. 夹线调节部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	204WF2-009	夹线器组件	1	GB/T 879.1 6×50
2		弹性圆柱销	1	
3	92WF2-020	挺线杆	1	

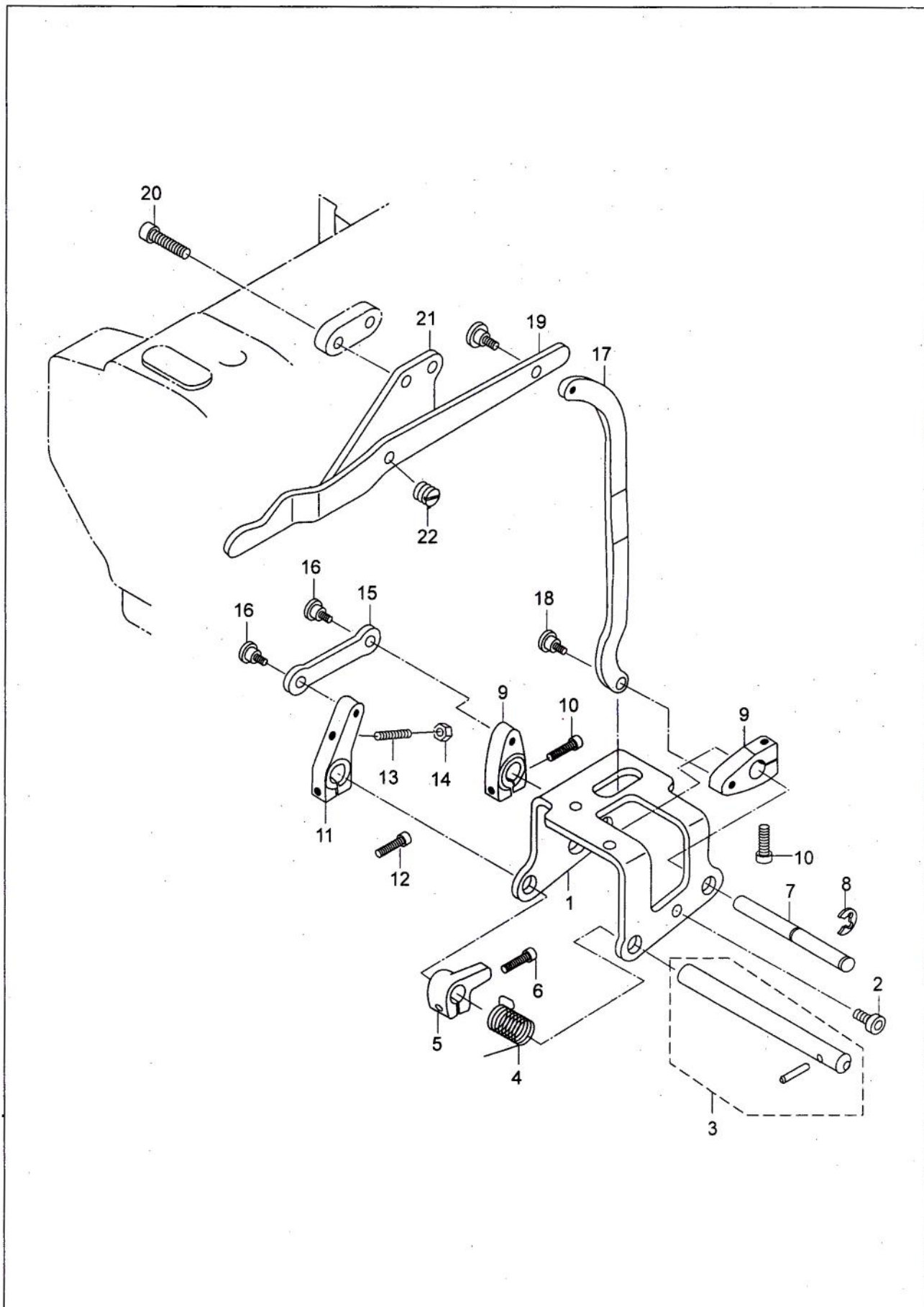
8. 小夹线及绕线部件



8. 小夹线及绕线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-021	小夹线器组件	1	
2	92WF2-021A	夹线螺柱	1	
3	50WF2-035A2	过线导板	1	
4	50WF2-035A3	夹线弹簧	1	
5	50WF2-035A4	夹线板	2	
6	50WF2-035A5	夹线螺母	1	SM11/64"×40
7	92WF2-021B	小夹线器安装板	1	
8	2KT5-026	安装螺母	1	SM11/64"×40
9	13WF2-040	小夹线器安装螺钉	2	M4
10	92WF2-025	绕线器组件	1	
11	92WF2-026	绕线器密封垫圈	1	
12	92WF2-027	绕线器安装螺钉	3	SM11/64"×40
13	92WF2-035	绕线器摩擦轮	1	
14	6K2-043	绕线器摩擦轮螺钉	2	
15	92WF2-036	切刀	1	
16	36WF2-031	切刀螺钉	2	

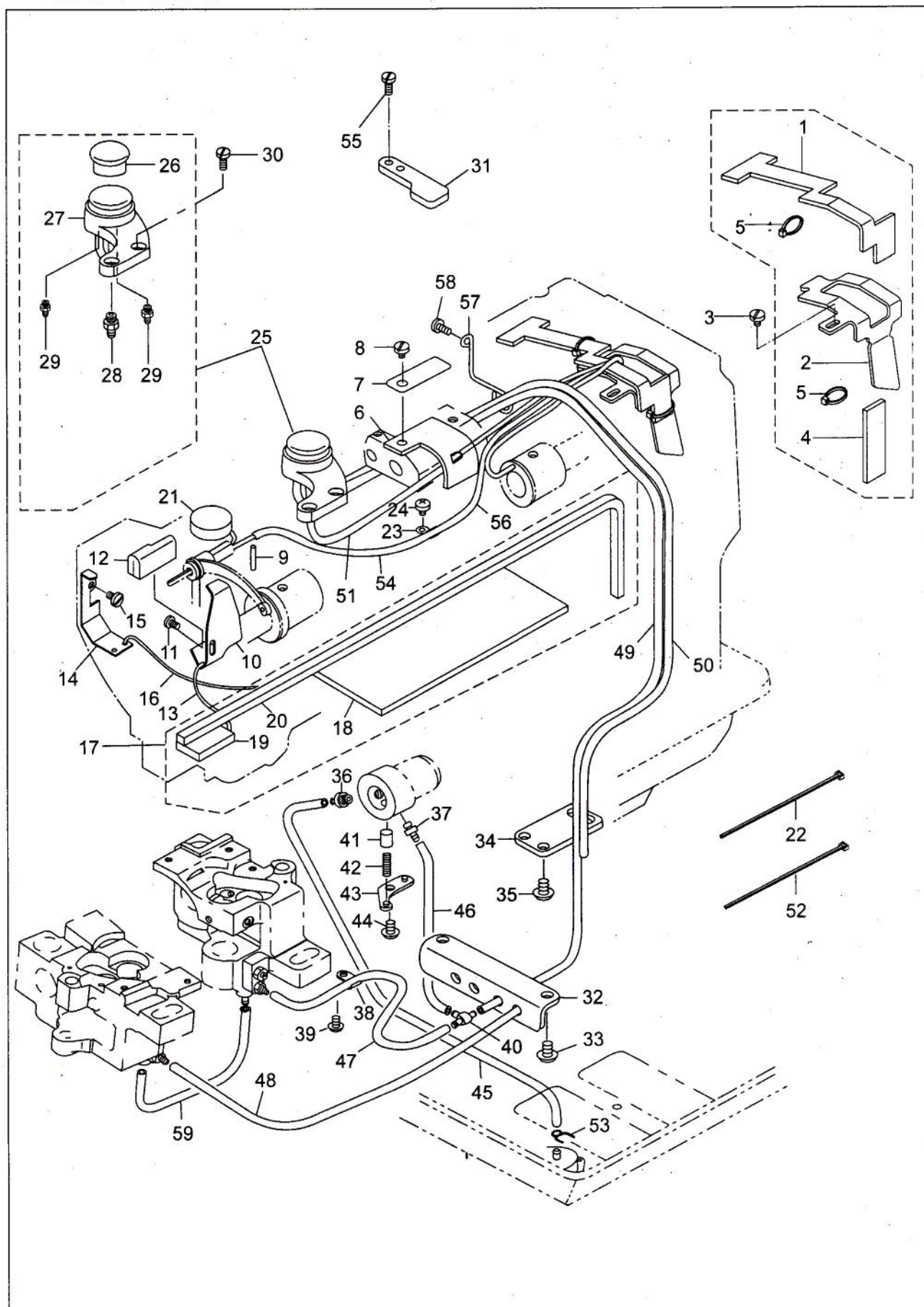
9. 膝控提升部件



9. 膝控提升部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF5-001	膝控轴安装架	1	M6
2	52WF5-003	膝控轴安装架螺钉	3	
3	199WF5-002	膝控轴组件	1	
4	199WF5-003	复位扭簧	1	GB70-85 M5×6
5	199WF5-004	膝控复位曲柄	1	
6	B188004	膝控复位曲柄螺钉	1	
7	199WF5-005	膝控连接轴	1	GB70-85 M5×6
8		连接轴开口挡圈	1	
9	199WF5-006	膝控曲柄	2	
10	B188004	膝控曲柄螺钉	2	GB70-85 M5×6
11	199WF5-007	膝控驱动曲柄	1	
12	B188004	膝控驱动曲柄螺钉	1	
13	199WF5-008	膝控限位螺钉	1	M5
14	72WF5-022	限位螺钉锁紧螺母	1	
15	199WF5-009	膝控曲柄连杆	1	
16	92WF4-016	曲柄连杆铰链螺钉	2	
17	199WF5-010	膝控大连杆	1	
18	92WF4-016	提升杆大连杆连接螺钉	2	
19	92WF4-013	膝控提升杆	1	
20	72WF-009	膝控提升杆组件螺钉	1	
21	92WF4-012	膝控提升杆固定板	1	
22	92WF4-014	固定板螺钉	1	

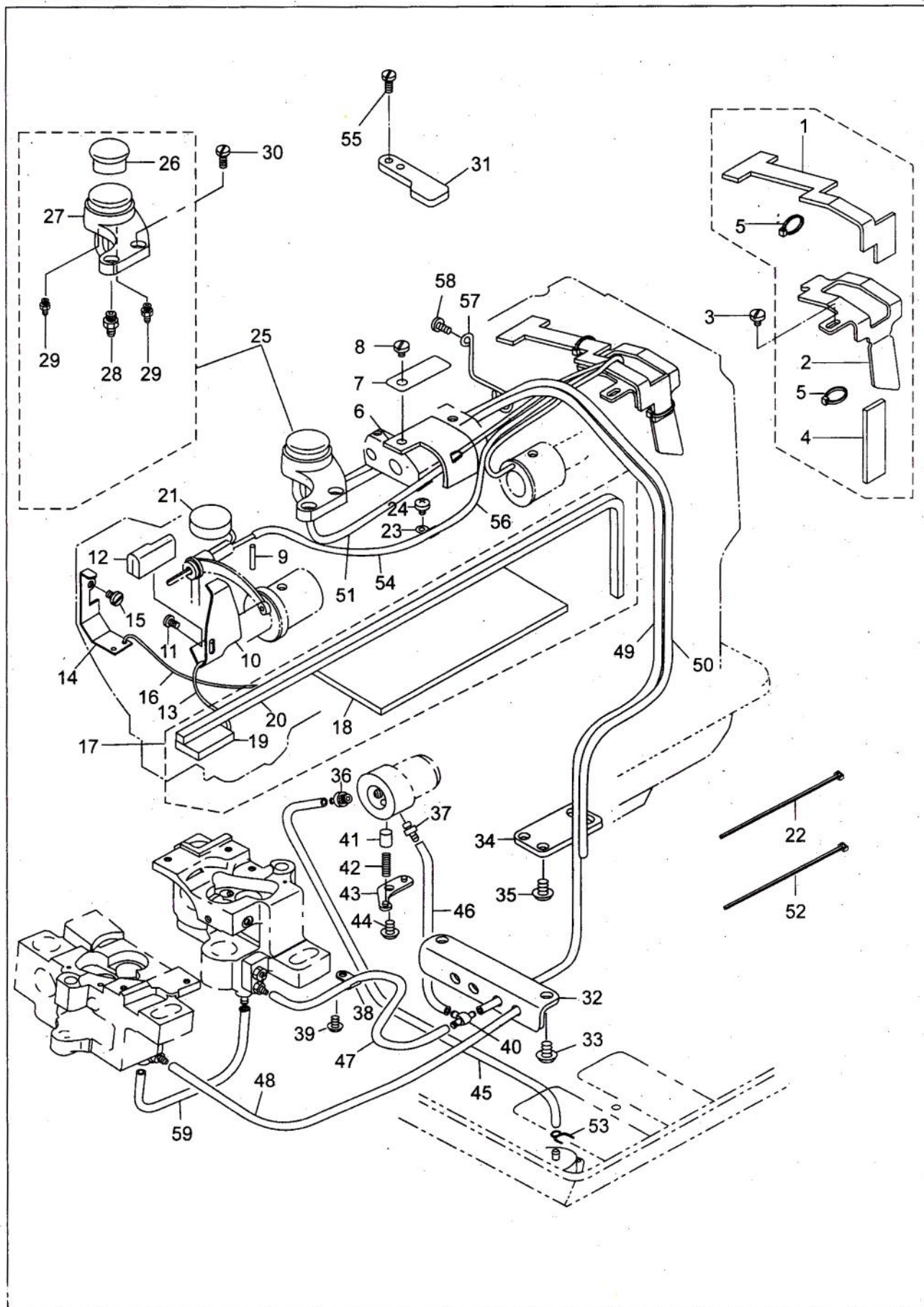
10. 润滑系统部件



10. 润滑系统部件

序号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF5-001	倒缝台油毡	1	SM11/64"×40
2	92WF5-002	倒缝台油毡保持架	1	
3	1WF1-011	倒缝台油毡保持架螺钉	1	
4	92WF5-003	倒缝台小油毡	1	
5	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	2	SM9/64"×40
6	119WF5-003	油毡	1	
7	119WF5-001	挂线调节台油毡压板	1	
8	119WF5-002	压板螺钉	1	
9	92WF5-010	上轴前套油毡2	1	Φ2×250
10	92WF5-011	挑线杆挡油板	1	
11	16WF1-059	挑线杆挡油板螺钉	1	
12	92WF5-012	挑线杆挡油板油毡	1	
13		挑线杆挡油板油线	1	SM11/64"×40
14	92WF5-013	上送料挡油板	1	
15	36WF1-031D	上送料挡油板螺钉	1	
16		上送料挡油板油线	1	
17	92WF5-014	回油油毡组件	1	Φ2×250
18	92WF5-014A	回油大油毡	1	
19	92WF5-014B	回油小油毡	1	
20	92WF5-014C	连接油线	1	
21	92WF5-009	回油毡	1	SM11/64"×40
22	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	1	
23	1WF6-036	挑线杆销供油管夹	1	
24	17WF1-020	挑线杆销供油管夹螺钉	1	
25	199WF6-001	上油箱组件	1	SM11/64"×40
26	199WF6-001A	油窗	1	
27	199WF6-001B	上油箱	1	
28	199WF6-002	进油管油嘴	1	
29	199WF1-048	回油管油嘴	2	SM15/64"×28
30	1WF5-042	上油箱螺钉	2	
31	92WF5-004	压线板	1	
32	199WF6-003	油管拖架	1	
33	27WF5-005	油管拖架螺钉	2	SM15/64"×28
34	199WF6-004	油管拖架(小)	1	
35	27WF5-005	油管拖架(小)螺钉	2	
36	199WF6-005	吸油管油嘴	1	
37	199WF1-048	回油管油嘴	1	SM15/64"×28
38	1WF6-036	梭架供油管夹	1	

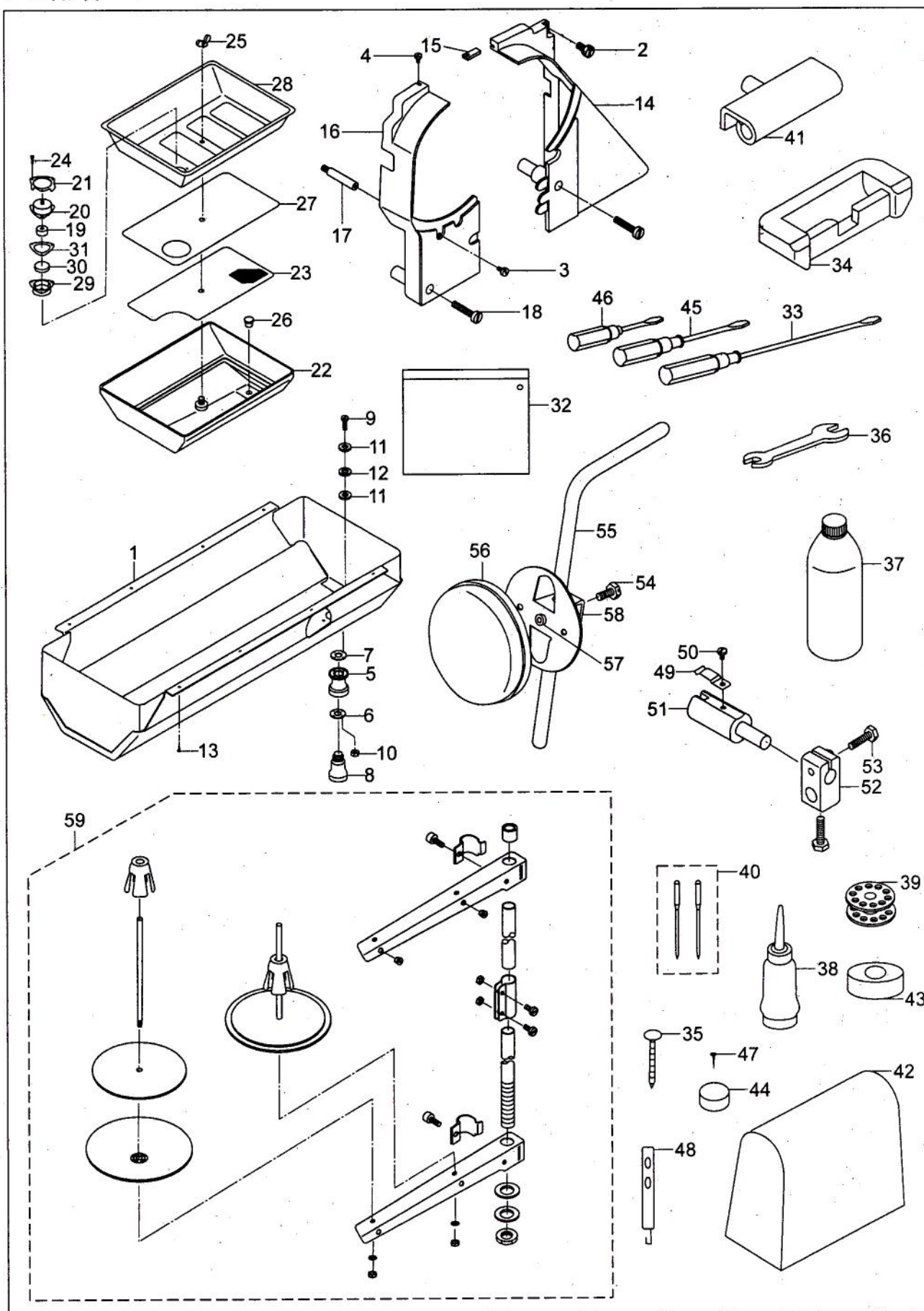
10. 润滑系统部件



10. 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	17WF1-020	梭架供管夹螺钉	1	SM11/64"×40
40	1WF6-029	三通油嘴	1	
41	199WF6-007	柱塞	1	
42	199WF6-008	柱塞弹簧	1	
43	199WF6-009	柱塞弹簧压板	1	
44	17WF1-020	柱塞弹簧压板螺钉	1	SM11/64"×40
45	199WF6-010	吸油管	1	Φ5×1 长370
46	199WF6-011	供油管	1	Φ5×1 长80
47	199WF6-012	梭架供油管	1	Φ5×1 长220
48	199WF6-013	梭架回油管	1	Φ5×1 长400
49	199WF6-014	上供油管	1	Φ5×1 长610
50	199WF6-015	上回油管	1	Φ5×1 长500
51	199WF6-016	送料凸轮供油管	1	Φ5×1 长200
52	2KT5-001A	油管捆扎带	11	
53	199WF6-017	供油管弹簧夹	1	
54	199WF6-018	挑线杆销供油管	1	Φ5×1 长225
55	W01111	压板螺钉	2	
56	199WF6-019	送料凸轮供油线	1	Φ5×480
57	199WF6-020	上油管弹簧固定勾	1	
58	36WF4-017	弹簧固定勾螺钉	1	
59	204WF5-001	梭架接连油管	1	Φ5×1 长100

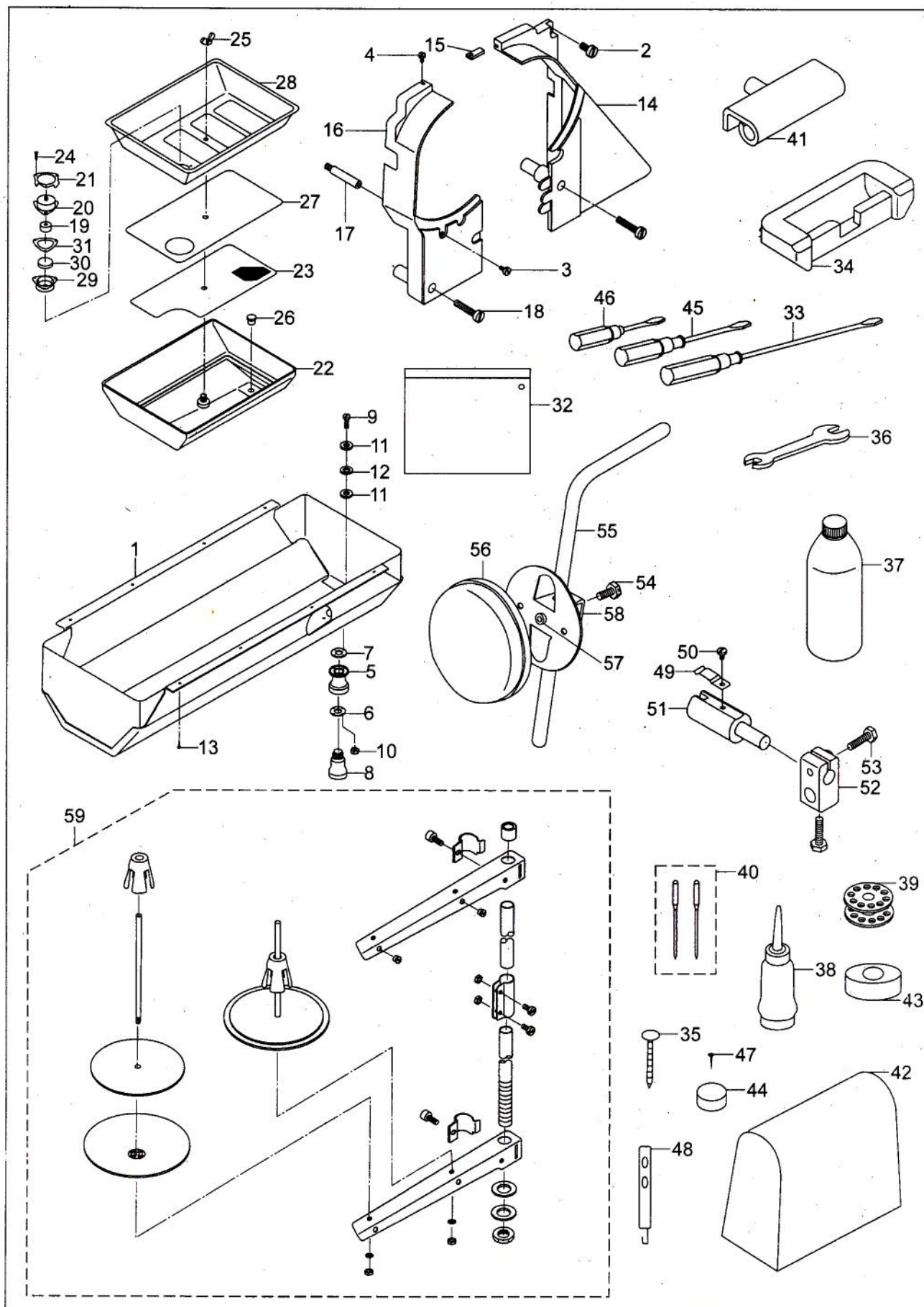
11. 附件



11. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF7-001	大油盘	1	
2	21WF3-012	机壳皮带罩连接螺钉	1	SM15/64"×28
3	42WF2-008	左右皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
4	2KT6-012	支撑杆皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
5	92WF6-018	油壶接头	1	
6	92WF6-020	接油壶安装垫环	1	
7	92WF6-019	油壶接头密封垫	1	
8	92WF6-027	接油壶	1	
9		油盘油壶连接螺钉	4	GB/T818 M3×14镀镍
10		油盘油壶连接螺母	4	GB/T6170 M3镀镍
11	92WF6-023	密封小垫圈	8	
12		平垫圈	4	GB/T95 M3镀镍
13		油盘木螺钉	8	GB99 2.5×16镀镍
14	92WF6-013B	右皮带罩	1	
15	92WF6-013C	皮带罩连接片	1	
16	92WF6-013A	左皮带罩	1	
17	92WF6-016	皮带罩支撑杆	1	
18	1WF2-060	皮带罩长螺钉	2	SM15/64"×28
19	199WF7-002	滤油芯	1	
20	199WF7-003	滤油芯帽	1	
21	199WF7-004	毡帽固定板	1	
22	199WF7-005	小油盘	1	
23	199WF7-006	滤网架	1	
24		毡帽固定板螺钉	3	GB/T65 M2×10发黑
25		蝶形螺母	1	GB62 M5
26	199WF7-007	小油盘橡皮塞	1	
27	199WF7-008	滤网	1	
28	199WF7-009	小油盘架	1	
29	199WF7-010	磁块座	1	
30	199WF7-011	磁块	1	
31	199WF7-012	密封垫	1	
32	33TF-010	附件带	1	
33	33TF-012	开刀(大)	1	
34	22T9-007F2	铰链套	1	
35		防震橡胶垫钉	8	3/4铁钉
36	92WF6-028	双头呆板头	1	
37	1F-009	大油壶	1	
38	33TF-011	小油壶	1	

11. 附件



11. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF2-065	梭芯	3	DP×17 24#
40		机针	6	
41	22T9-007F1	铰链勾	2	
42	13F-002	机头罩	1	
43	92WF6-025	防震橡胶垫	1	
44	92WF6-026	油毡	4	
45	33TF-013	开刀 (中)	1	
46	33TF-014	开刀 (小)	1	
47		鞋钉	1	SG162 长19 发黑
48	92WF2-037	线勾	1	
49	199WF7-014	压力弹簧片	1	SM9/64"×40
50	21WF7-015	压力弹簧片螺钉	1	
51	199WF7-015	膝控提升连接器	1	
52	199WF7-016	膝控接头	1	
53		膝控接头螺钉	2	GB/T5781 M6×25
54	22T9-003B7	膝控碰块架螺钉	1	
55	199WF7-017	膝控弯杆	1	
56	22T9-003B8	膝控碰垫块	1	
57	22T9-003B5	膝控接头	1	
58	22T9-003B6	膝控碰块架	1	
59	1F-014	线架组件	1	

☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。

☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
